

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(4月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 28,000 ~ 32,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値					電気銅		590(15)	金 5962(17)
() 実施日					電気鉛		243(7)	銀 55,300(17)
					電気亜鉛		262(17)	錫(99.99%) 3,000(8)
1トン以上外税持込					高値			安値
非鉄原料 (炉前材)					安値			高値
1号銅線	506	506	電 気 銅	◎ 570	◎ 565	◎ 572	◎ 567	
2号銅線	442	—	電 気 亜 鉛	◎ 240	◎ 234	◎ 240	◎ 234	
上銅 (新切)	473	474	蒸 留 亜 鉛	◎ 228	◎ 222	◎ 228	◎ 222	
雑ナゲット	409	413	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 197	◎ 191	◎ 197	◎ 191	
並銅	418	417	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 169	◎ 164	◎ 169	◎ 164	
下銅	387	386	電 気 鉛	231	226	231	226	
銅削粉	389	389	再 生 鉛 1 号	205	196	202	196	
銅さい (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	210	205	208	205	
新切黄銅セバ	348	359	錫 1 号	1750	1700	1750	1700	
コーベル	321	329	ア ン チ モ ン	830	780	830	780	
黄銅棒地	316	311	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350	
黄銅削粉	297	311	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500	
並黄銅	293	284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄銅ラジエター	173	161	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	246	231	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	305	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り (55%)	150	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 195	◎ 191	◎ 197	◎ 193	
上青銅鑄物	390	—	アルミ二次地金 99 %	180	175	180	175	
並青銅鑄物	381	374	〃 90 %	142	137	142	137	
上青銅鑄物削粉	386	370	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268	
並青銅鑄物削粉	373	367	鑄 物 用 C2BS	295	290	297	292	
新切リン青銅(伸銅)	—	514	青銅合金地金 3種	880	870	870	860	
〃 (鑄物)	513	—	〃 6種	745	735	725	715	
リン青銅削粉	417	407	ハ ン ダ 錫 60 %	1510	1470	1505	1475	
新切洋白(電子材)	426	420	〃 50 %	1345	1295	1345	1315	
新切亜鉛	◎ 99	◎ 99	〃 40 %	1240	1180	1175	1145	
ダイカストくず	◎ 65	◎ 65	減 摩 合 金 2 種	2100	2070	2105	2075	
亜鉛ドロス	◎ 42	◎ 53	〃 4 種	1805	1780	1810	1780	
上鉛	79	77	〃 7 種	735	685	735	685	
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20	
活字鉛	74	71		〃 ダライ粉		5	5	
新切アルミ1級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110	
新切合金1級	69	71		13クローム 新切		2	2	
機械鑄物1級	44	45		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	42	46						
合金削粉P	13	18						
込ガラP	16	21						
カン・バラ	20	27						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2004