


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	505	505	電気銅	◎579	◎574	◎581	◎576	山元建値	電気銅	590(7)	金	5898(11)
2号銅線	441	—	電気亜鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	234(1)	銀	54,850(11)
上銅(新切)	472	473	蒸留亜鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(7)	錫(99.99%)	3,050(1)
雑ナゲット	408	412	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191					
並銅	417	416	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164					
下銅	386	385	電気鉛	222	217	222	217					
銅削粉	388	388	再生鉛1号	196	187	193	187					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	201	196	199	196					
新切黄銅セバ	349	360	錫1号	1800	1750	1800	1750					
コーベル	322	330	アンチモン	800	750	800	750					
黄銅棒地	317	312	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450					
黄銅削粉	298	312	コバルト	4800	4500	4800	4500					
並黄銅	293	284	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	175	163	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	241	226	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鋳物	301	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◎190	◎186	◎192	◎188					
上青銅鋳物	389	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158					
並青銅鋳物	380	375	〃 90%	137	132	137	132					
上青銅鋳物削粉	385	369	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鋳物削粉	372	366	鋳物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	513	青銅合金地金3種	815	805	825	815					
〃 (鋳物)	512	—	〃 6種	700	690	720	710					
リン青銅削粉	417	407	ハンダ錫60%	1525	1485	1520	1490					
新切洋白(電子材)	425	419	〃 50%	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	99	99	〃 40%	1250	1190	1185	1155					
ダイカストくず	65	65	減摩合金2種	2130	2100	2135	2105					
亜鉛ドロス	42	53	〃 4種	1825	1800	1830	1800					
上鉛	75	73	〃 7種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	70	67		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	71	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	71	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	64	66		13クローム 新切		2	2					
機械鋳物1級	39	40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	37	41										
合金削粉P	8	13										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2005