


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	505	505	電気銅	◆556	◆551	◆558	◆553	山元建値	電気銅	590(23)	金	5902(30)
2号銅線	441	—	電気亜鉛	237	231	237	231	() 実施日	電気鉛	234(1)	銀	53,190(1)
上銅(新切)	472	473	蒸留亜鉛	225	219	225	219		電気亜鉛	259(23)	錫(99.99%)	3,050(1)
雑ナゲット	408	412	再生ダイカスト亜鉛2種	194	188	194	188					
並銅	417	416	再生亜鉛(98%)	166	161	166	161					
下銅	386	385	電気鉛	◆222	◆217	◆222	◆217					
銅削粉	388	388	再生鉛1号	◆196	◆187	◆193	◆187					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆201	◆196	◆199	◆196					
新切黄銅セバ	◎355	◎366	錫1号	1800	1750	1800	1750					
コーベル	◎328	◎336	アンチモン	◆800	◆750	◆800	◆750					
黄銅棒地	◎323	◎318	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400					
黄銅削粉	◎304	◎318	コバルト	4800	4500	4800	4500					
並黄銅	293	284	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎175	◎163	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	241	226	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	301	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◆191	◆187	◆193	◆189					
上青銅鑄物	389	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168					
並青銅鑄物	380	375	〃 90%	◆137	◆132	◆137	◆132					
上青銅鑄物削粉	385	369	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268					
並青銅鑄物削粉	372	366	鑄物用C2BS	295	290	297	292					
新切リン青銅(伸銅)	—	513	青銅合金地金3種	870	860	870	860					
〃 (鑄物)	512	—	〃 6種	735	725	725	715					
リン青銅削粉	417	407	ハンダ錫60%	1525	1485	1520	1490					
新切洋白(電子材)	425	419	〃 50%	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	98	98	〃 40%	1250	1190	1185	1155					
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	2130	2100	2135	2105					
亜鉛ドロス	41	52	〃 4種	1825	1800	1830	1800					
上鉛	◆75	◆73	〃 7種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	◆70	◆67		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	76	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	76	78		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	69	71		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	44	45		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	42	46										
合金削粉P	13	18										
込ガラP	16	21										
カン・バラ	20	27										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2005