

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	505	505	電 気 銅	◎ 559	◎ 554	◎ 561	◎ 556	山元建値 電気銅	590(7)	金	5810(7)
2号銅線	441	—	電 気 亜 鉛	◎ 240	◎ 234	◎ 240	◎ 234	() 実施日 電気鉛	234(1)	銀	52,560(7)
上銅(新切)	472	473	蒸 留 亜 鉛	◎ 228	◎ 222	◎ 228	◎ 222	電気亜鉛	262(7)	錫(99.99%)	3,050(1)
雑ナゲット	408	412	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 197	◎ 191	◎ 197	◎ 191				
並銅	417	416	再生亜鉛(98%)	◎ 169	◎ 164	◎ 169	◎ 164				
下銅	386	385	電 気 鉛	222	217	222	217				
銅削粉	388	388	再 生 鉛 1 号	196	187	193	187				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	201	196	199	196				
新切黄銅セバ	◆ 349	◆ 360	錫 1 号	1800	1750	1800	1750				
コーベル	◆ 322	◆ 330	ア ン チ モ ン	800	750	800	750				
黄銅棒地	◆ 317	◆ 312	ニッケル(メッキ用)	◎ 1500	◎ 1450	◎ 1500	◎ 1450				
黄銅削粉	◆ 298	◆ 312	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500				
並黄銅	293	284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	175	163	ビ ス マ ス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	◆ 189	◆ 185	◆ 191	◆ 187				
上青銅鑄物	389	—	アルミ二次地金99%	173	168	173	168				
並青銅鑄物	380	375	〃 90%	137	132	137	132				
上青銅鑄物削粉	385	369	アルミ二次合金ADC12	270	265	273	268				
並青銅鑄物削粉	372	366	鑄物用C2BS	295	290	297	292				
新切リン青銅(伸銅)	—	513	青銅合金地金3種	870	860	870	860				
〃 (鑄物)	512	—	〃 6種	735	725	725	715				
リン青銅削粉	417	407	ハンダ錫60%	1525	1485	1520	1490				
新切洋白(電子材)	425	419	〃 50%	1360	1310	1360	1330				
新切亜鉛	◎ 99	◎ 99	〃 40%	1250	1190	1185	1155				
ダイカストくず	◎ 65	◎ 65	減摩合金2種	2130	2100	2135	2105				
亜鉛ドロス	◎ 42	◎ 53	〃 4種	1825	1800	1830	1800				
上鉛	75	73	〃 7種	735	685	735	685				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20				
活字鉛	70	67	〃 ダライ粉			5	5				
新切アルミ1級	76	80	高耐食ステンレスSUS316			95	95				
新切サッシ1級	76	78	耐熱ステンレスSUS310			110	110				
新切合金1級	69	71	13クローム 新切			2	2				
機械鑄物1級	44	45	ハイス 9種			130	130				
ビス付サッシP	42	46									
合金削粉P	13	18									
込ガラP	16	21									
カン・バラ	20	27									

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2005