

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(5月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	610(12)	金	5893(12)		
() 実施日			電気鉛	240(12)	銀	54,620(12)		
			電気亜鉛	271(12)	錫(99.99%)	3,050(1)		
1トン以上外税持込				高値		安値		高値
								安値
1 号 銅 線	◎ 520	◎ 520	電 気 銅	◆ 574	◆ 569	◆ 576	◆ 571	
2 号 銅 線	◎ 456	—	電 気 亜 鉛	◎ 249	◎ 243	◎ 249	◎ 243	
上 銅 (新 切)	◎ 487	◎ 488	蒸 留 亜 鉛	◎ 237	◎ 231	◎ 237	◎ 231	
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 423	◎ 427	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 206	◎ 200	◎ 206	◎ 200	
並 銅	◎ 432	◎ 431	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 178	◎ 173	◎ 178	◎ 173	
下 銅	◎ 401	◎ 400	電 気 鉛	◎ 228	◎ 223	◎ 228	◎ 223	
銅 削 粉	◎ 403	◎ 403	再 生 鉛 1 号	◎ 202	◎ 193	◎ 199	◎ 193	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 207	◎ 202	◎ 205	◎ 202	
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 365	◎ 376	錫 1 号	1800	1750	1800	1750	
コ ー ベ ル	◎ 338	◎ 346	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	◎ 333	◎ 328	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450	
黄 銅 削 粉	◎ 314	◎ 328	コ バ ル ト	◆ 4600	◆ 4300	◆ 4600	◆ 4300	
並 黄 銅	◎ 301	◎ 292	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 191	◎ 179	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 251	◎ 236	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	◎ 309	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	◎ 162	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 191	◎ 187	◎ 193	◎ 189	
上 青 銅 鑄 物	◎ 403	—	アルミ二次地金 99 %	163	158	163	158	
並 青 銅 鑄 物	◎ 394	◎ 389	〃 90 %	137	132	137	132	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 399	◎ 383	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 386	◎ 380	鑄 物 用 C2BS	290	285	292	287	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎ 529	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 825	◎ 815	◎ 835	◎ 825	
〃 (鑄 物)	◎ 528	—	〃 6種	◎ 710	◎ 700	◎ 730	◎ 720	
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 433	◎ 423	ハ ン ダ 錫 60 %	1525	1485	1520	1490	
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 437	◎ 431	〃 50 %	1360	1310	1360	1330	
新 切 亜 鉛	◎ 102	◎ 102	〃 40 %	1250	1190	1185	1155	
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 68	◎ 68	減 摩 合 金 2 種	2130	2100	2135	2105	
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 45	◎ 56	〃 4 種	1825	1800	1830	1800	
上 鉛	◎ 78	◎ 76	〃 7 種	735	685	735	685	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	◎ 11	◎ 11	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		20	20	
活 字 鉛	◎ 73	◎ 70		〃 ダライ粉		5	5	
新 切 ア ル ミ 1 級	71	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	71	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110	
新 切 合 金 1 級	64	66		13クローム 新切		2	2	
機 械 鑄 物 1 級	39	40		ハイス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	37	41						
合 金 削 粉 P	8	13						
込 ガ ラ P	11	16						
カ ン ・ バ ラ	15	22						

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2005