


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	520	520	電 気 銅	610(12)	金	5927(14)			
2 号 銅 線	456	—	電 気 亜 鉛	240(12)	銀	54,820(14)			
上 銅 ( 新 切 )	487	488	電 気 亜 鉛	271(12)	錫(99.99%)	3,050(1)			
雑 ナ ゲ ッ ト	423	427	再生ダイカスト亜鉛2種	206	200	206	200		
並 銅	432	431	再生亜鉛(98%)	178	173	178	173		
下 銅	401	400	電 気 鉛	228	223	228	223		
銅 削 粉	403	403	再 生 鉛 1 号	202	193	199	193		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	207	202	205	202		
新 切 黄 銅 セ バ	365	376	錫 1 号	1800	1750	1800	1750		
コ ー ベ ル	338	346	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄 銅 棒 地	333	328	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450		
黄 銅 削 粉	314	328	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
並 黄 銅	301	292	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	191	179	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	251	236	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	309	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	162	—	アルミ地金 99.70 %	190	186	192	188		
上 青 銅 鑄 物	403	—	アルミ二次地金 99 %	163	158	163	158		
並 青 銅 鑄 物	394	389	〃 90 %	137	132	137	132		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	399	383	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	386	380	鑄 物 用 C2BS	290	285	292	287		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	529	青 銅 合 金 地 金 3 種	825	815	835	825		
〃 ( 鑄 物 )	528	—	〃 6種	710	700	730	720		
リ ン 青 銅 削 粉	433	423	ハ ン ダ 錫 60 %	1525	1485	1520	1490		
新 切 洋 白 (電 子 材)	437	431	〃 50 %	1360	1310	1360	1330		
新 切 亜 鉛	102	102	〃 40 %	1250	1190	1185	1155		
ダ イ カ ス ト く ず	68	68	減 摩 合 金 2 種	2130	2100	2135	2105		
亜 鉛 ド ロ ス	45	56	〃 4 種	1825	1800	1830	1800		
上 鉛	78	76	〃 7 種	735	685	735	685		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	11	11	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		20	20		
活 字 鉛	73	70		〃 ダライ粉		5	5		
新 切 ア ル ミ 1 級	71	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	71	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110		
新 切 合 金 1 級	64	66		13クローム 新切		2	2		
機 械 鑄 物 1 級	39	40		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	37	41							
合 金 削 粉 P	8	13							
込 ガ ラ P	11	16							
カ ン ・ バ ラ	15	22							



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2005