

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (5月15日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 27,000 ~ 31,000(1) | | | | |
|---------------|------|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | | |
| 1号銅線 | ◆512 | ◆512 | 電 気 銅 | ◎566 | ◎561 | ◎568 | ◎563 | 山元建値 | 電気銅 | 600(15) | 金 | 6012(15) |
| 2号銅線 | ◆448 | — | 電 気 亜 鉛 | ◆243 | ◆237 | ◆243 | ◆237 | () 実施日 | 電気鉛 | 240(12) | 銀 | 56,060(15) |
| 上銅(新切) | ◆479 | ◆480 | 蒸 留 亜 鉛 | ◆231 | ◆225 | ◆231 | ◆225 | | 電気亜鉛 | 265(15) | 錫(99.99%) | 3050(1) |
| 雑ナゲット | ◆415 | ◆419 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | ◆200 | ◆194 | ◆200 | ◆194 | | | | | |
| 並銅 | ◆424 | ◆423 | 再生亜鉛(98%) | ◆172 | ◆167 | ◆172 | ◆167 | | | | | |
| 下銅 | ◆393 | ◆392 | 電 気 鉛 | 228 | 223 | 228 | 223 | | | | | |
| 銅削粉 | ◆395 | ◆395 | 再 生 鉛 1 号 | 202 | 193 | 199 | 193 | | | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再 生 鉛 3 号 | 207 | 202 | 205 | 202 | | | | | |
| 新切黄銅セバ | ◆357 | ◆368 | 錫 1 号 | 1800 | 1750 | 1800 | 1750 | | | | | |
| コーベル | ◆330 | ◆338 | ア ン チ モ ン | 800 | 750 | 800 | 750 | | | | | |
| 黄銅棒地 | ◆325 | ◆320 | ニッケル(メッキ用) | 1500 | 1450 | 1500 | 1450 | | | | | |
| 黄銅削粉 | ◆306 | ◆320 | コ バ ル ト | 4600 | 4300 | 4600 | 4300 | | | | | |
| 並黄銅 | ◆297 | ◆288 | セ レ ニ ウ ム | 2200 | 2000 | 2200 | 2000 | | | | | |
| 黄銅ラジエター | ◆183 | ◆171 | ビ ス マ ス | 900 | 800 | 900 | 800 | | | | | |
| 交叉ラジエター | ◆246 | ◆231 | カ ド ミ ウ ム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | | | |
| 黄銅鑄物 | ◆305 | — | 水 銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | | | |
| 山送り(55%) | 162 | — | アルミ地金99.70% | ◆186 | ◆182 | ◆188 | ◆184 | | | | | |
| 上青銅鑄物 | ◆396 | — | アルミ二次地金99% | 163 | 158 | 163 | 158 | | | | | |
| 並青銅鑄物 | ◆387 | ◆382 | 〃 90% | 137 | 132 | 137 | 132 | | | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | ◆392 | ◆376 | アルミ二次合金ADC12 | 265 | 260 | 271 | 266 | | | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | ◆379 | ◆373 | 鑄物用C2BS | 290 | 285 | 292 | 287 | | | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | ◆521 | 青銅合金地金3種 | 825 | 815 | 835 | 825 | | | | | |
| 〃 (鑄物) | ◆520 | — | 〃 6種 | 710 | 700 | 730 | 720 | | | | | |
| リン青銅削粉 | ◆425 | ◆415 | ハンダ錫60% | ◆1520 | ◆1480 | 1520 | 1490 | | | | | |
| 新切洋白(電子材) | ◆431 | ◆425 | 〃 50% | ◆1355 | ◆1305 | 1360 | 1330 | | | | | |
| 新切亜鉛 | ◆100 | ◆100 | 〃 40% | ◆1245 | ◆1185 | 1185 | 1155 | | | | | |
| ダイカストくず | ◆66 | ◆66 | 減摩合金2種 | ◆2125 | ◆2095 | ◆2130 | ◆2100 | | | | | |
| 亜鉛ドロス | ◆43 | ◆54 | 〃 4種 | ◆1820 | ◆1795 | ◆1825 | ◆1795 | | | | | |
| 上鉛 | 78 | 76 | 〃 7種 | ◆730 | ◆680 | ◆730 | ◆680 | | | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 11 | 11 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 20 | 20 | | | | | |
| 活字鉛 | 73 | 70 | | 〃 ダライ粉 | | 5 | 5 | | | | | |
| 新切アルミ1級 | 71 | 75 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 95 | 95 | | | | | |
| 新切サッシ1級 | 71 | 73 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 110 | 110 | | | | | |
| 新切合金1級 | 64 | 66 | | 13クローム 新切 | | 2 | 2 | | | | | |
| 機械鑄物1級 | 39 | 40 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | | | | | |
| ビス付サッシP | 37 | 41 | | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 8 | 13 | | | | | | | | | | |
| 込ガラP | 11 | 16 | | | | | | | | | | |
| カン・バラ | 15 | 22 | | | | | | | | | | |



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2005