


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	512	512	電気銅	◎ 581	◎ 576	◎ 583	◎ 578	山元建値	600(15)	金	6025(19)
2号銅線	448	—	電気亜鉛	243	237	243	237	( ) 実施日	234(18)	銀	60,550(19)
上銅(新切)	479	480	蒸留亜鉛	231	225	231	225	電気亜鉛	265(15)	錫(99.99%)	3050(1)
雑ナゲット	415	419	再生ダイカスト亜鉛2種	200	194	200	194				
並銅	424	423	再生亜鉛(98%)	172	167	172	167				
下銅	393	392	電気鉛	220	215	220	215				
銅削粉	395	395	再生鉛1号	196	187	193	187				
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	201	196	199	196				
新切黄銅セバ	357	368	錫1号	◆ 1750	◆ 1700	◆ 1750	◆ 1700				
コーペル	330	338	アンチモン	800	750	800	750				
黄銅棒地	325	320	ニッケル(メッキ用)	◆ 1400	◆ 1350	◆ 1400	◆ 1350				
黄銅削粉	306	320	コバルト	4600	4300	4600	4300				
並黄銅	297	288	セレニウム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	183	171	ビスマス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	246	231	カドミウム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	305	—	水銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	162	—	アルミ地金99.70%	◎ 189	◎ 185	◎ 191	◎ 187				
上青銅鑄物	396	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158				
並青銅鑄物	387	382	〃 90%	137	132	137	132				
上青銅鑄物削粉	392	376	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266				
並青銅鑄物削粉	379	373	鑄物用C2BS	290	285	292	287				
新切リン青銅(伸銅)	—	521	青銅合金地金3種	825	815	835	825				
〃 (鑄物)	520	—	〃 6種	710	700	730	720				
リン青銅削粉	425	415	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490				
新切洋白(電子材)	431	425	〃 50%	1360	1310	1360	1330				
新切亜鉛	100	100	〃 40%	1185	1125	1185	1155				
ダイカストくず	66	66	減摩合金2種	2125	2095	2130	2100				
亜鉛ドロス	43	54	〃 4種	1820	1795	1825	1795				
上鉛	75	73	〃 7種	730	680	730	680				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20				
活字鉛	70	67		〃 ダライ粉		5	5				
新切アルミ1級	◆ 66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	◆ 66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110				
新切合金1級	◆ 59	66		13クローム 新切		2	2				
機械鑄物1級	◆ 34	40		ハイス 9種		130	130				
ビス付サッシP	◆ 33	41									
合金削粉P	8	13									
込ガラP	11	16									
カン・バラ	15	22									



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2005