

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎519	◎520	電 気 銅	◎585	◎580	◎587	◎582	山元建値	電気銅	610(20)	金	6093(20)
2号銅線	◎455	—	電 気 亜 鉛	◎249	◎243	◎249	◎243	( ) 実施日	電気鉛	234(18)	銀	61,870(20)
上銅(新切)	◎486	◎488	蒸 留 亜 鉛	◎237	◎231	◎237	◎231		電気亜鉛	271(20)	錫(99.99%)	3050(1)
雑ナゲット	◎422	◎427	再生ダイカスト亜鉛2種	◎209	◎203	◎209	◎203					
並銅	◎431	◎431	再 生 亜 鉛 (98%)	◎183	◎178	◎183	◎178					
下銅	◎400	◎400	電 気 鉛	220	215	220	215					
銅削粉	◎402	◎403	再 生 鉛 1 号	196	187	193	187					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	201	196	199	196					
新切黄銅セバ	◎365	◎376	錫 1 号	1750	1700	1750	1700					
コーベル	◎338	◎346	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎333	◎328	ニッケル(メッキ用)	1400	1350	1400	1350					
黄銅削粉	◎314	◎328	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	◎301	◎292	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎191	◎179	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎251	◎236	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎309	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	162	—	アルミ地金99.70%	189	185	191	187					
上青銅鑄物	◎403	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158					
並青銅鑄物	◎394	◎389	〃 90%	137	132	137	132					
上青銅鑄物削粉	◎399	◎383	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	◎386	◎380	鑄 物 用 C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎529	青銅合金地金3種	825	815	835	825					
〃 (鑄物)	◎528	—	〃 6種	710	700	730	720					
リン青銅削粉	◎433	◎423	ハ ン ダ 錫 60 %	1520	1480	1520	1490					
新切洋白(電子材)	◎437	◎431	〃 50 %	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	◎102	◎102	〃 40 %	1185	1125	1185	1155					
ダイカストくず	◎68	◎68	減 摩 合 金 2 種	2125	2095	2130	2100					
亜鉛ドロス	◎45	◎56	〃 4 種	1820	1795	1825	1795					
上鉛	75	73	〃 7 種	730	680	730	680					
電池巢鉛ケース込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	70	67		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	33	41										
合金削粉P	8	13										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2005