


非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(5月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	519	520	電気銅	◎593	◎588	◎595	◎590	山元建値	電気銅	610(20)	金	6071(21)
2号銅線	455	—	電気亜鉛	249	243	249	243	() 実施日	電気鉛	234(18)	銀	61,850(21)
上銅(新切)	486	488	蒸留亜鉛	237	231	237	231		電気亜鉛	271(20)	錫(99.99%)	3050(1)
雑ナゲット	422	427	再生ダイカスト亜鉛2種	209	203	209	203					
並銅	431	431	再生亜鉛(98%)	183	178	183	178					
下銅	400	400	電気鉛	220	215	220	215					
銅削粉	402	403	再生鉛1号	196	187	193	187					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	201	196	199	196					
新切黄銅セバ	365	376	錫1号	◎1800	◎1750	◎1800	◎1750					
コーペル	338	346	アンチモン	800	750	800	750					
黄銅棒地	333	328	ニッケル(メッキ用)	◎1500	◎1450	◎1500	◎1450					
黄銅削粉	314	328	コバルト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	301	292	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	191	179	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	251	236	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	309	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	162	—	アルミ地金99.70%	189	185	191	187					
上青銅鑄物	403	—	アルミ二次地金99%	163	158	163	158					
並青銅鑄物	394	389	〃 90%	137	132	137	132					
上青銅鑄物削粉	399	383	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	386	380	鑄物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	529	青銅合金地金3種	825	815	835	825					
〃 (鑄物)	528	—	〃 6種	710	700	730	720					
リン青銅削粉	433	423	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490					
新切洋白(電子材)	437	431	〃 50%	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	102	102	〃 40%	1185	1125	1185	1155					
ダイカストくず	68	68	減摩合金2種	2125	2095	2130	2100					
亜鉛ドロス	45	56	〃 4種	1820	1795	1825	1795					
上鉛	75	73	〃 7種	730	680	730	680					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	70	67		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	33	41										
合金削粉P	8	13										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2005