

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(5月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
非鉄原料 (炉前材)					高値	安値	高値	安値
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
山元建値 電気銅 610(20) 金 6008(22)								
() 実施日 電気鉛 234(18) 銀 60,630(22)								
電気亜鉛 271(20) 錫(99.99%) 3050(1)								
1号銅線 519 520 電気銅 ◆582 ◆577 ◆584 ◆579								
2号銅線 455 — 電気亜鉛 249 243 249 243								
上銅(新切) 486 488 蒸留亜鉛 237 231 237 231								
雑ナゲット 422 427 再生ダイカスト亜鉛2種 209 203 209 203								
並銅 431 431 再生亜鉛(98%) 183 178 183 178								
下銅 400 400 電気鉛 220 215 220 215								
銅削粉 402 403 再生鉛1号 196 187 193 187								
銅さい(30%) 25 25 再生鉛3号 201 196 199 196								
新切黄銅セバ 365 376 錫1号 1800 1750 1800 1750								
コーベル 338 346 アンチモン 800 750 800 750								
黄銅棒地 333 328 ニッケル(メッキ用) 1500 1450 1500 1450								
黄銅削粉 314 328 コバルト 4600 4300 4600 4300								
並黄銅 301 292 セレニウム 2200 2000 2200 2000								
黄銅ラジエター 191 179 ビスマス 900 800 900 800								
交叉ラジエター 251 236 カドミウム 450 400 450 400								
黄銅鑄物 309 — 水銀 1800 1700 1800 1700								
山送り(55%) 162 — アルミ地金99.70% ◎193 ◎189 ◎195 ◎191								
上青銅鑄物 403 — アルミ二次地金99% 163 158 163 158								
並青銅鑄物 394 389 " 90% 137 132 137 132								
上青銅鑄物削粉 399 383 アルミ二次合金ADC12 265 260 271 266								
並青銅鑄物削粉 386 380 鑄物用C2BS 290 285 292 287								
新切リン青銅(伸銅) — 529 青銅合金地金3種 825 815 835 825								
" (鑄物) 528 — " 6種 710 700 730 720								
リン青銅削粉 433 423 ハンダ錫60% 1520 1480 1520 1490								
新切洋白(電子材) 437 431 " 50% 1360 1310 1360 1330								
新切亜鉛 102 102 " 40% 1185 1125 1185 1155								
ダイカストくず 68 68 減摩合金2種 2125 2095 2130 2100								
亜鉛ドロス 45 56 " 4種 1820 1795 1825 1795								
上鉛 75 73 " 7種 730 680 730 680								
電池巢鉛ケース込 8 8 ステンレス・特金 18-8ステンレス 新切 20 20								
活字鉛 70 67 " ダライ粉 5 5								
新切アルミ1級 66 75 高耐食ステンレスSUS316 95 95								
新切サッシ1級 66 73 耐熱ステンレスSUS310 110 110								
新切合金1級 59 66 13クローム 新切 2 2								
機械鑄物1級 34 40 ハイス 9種 130 130								
ビス付サッシP 33 41								
合金削粉P 8 13								
込ガラP 11 16								
カン・バラ 15 22								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2005