

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(5月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	519	520	電	気銅	◆576	◆571	◆578	◆573
2号銅線	455	—	電	気亜鉛	◆246	◆240	◆246	◆240
上銅(新切)	486	488	蒸	留亜鉛	◆234	◆228	◆234	◆228
雑ナゲット	422	427	再	生ダイカスト亜鉛2種	◆206	◆200	◆206	◆200
並銅	431	431	再	生亜鉛(98%)	◆180	◆175	◆180	◆175
下銅	400	400	電	気鉛	220	215	220	215
銅削粉	402	403	再	生鉛1号	196	187	193	187
銅さい(30%)	25	25	再	生鉛3号	201	196	199	196
新切黄銅セバ	365	376	錫	1号	1800	1750	1800	1750
コーベル	338	346	ア	ンチモン	800	750	800	750
黄銅棒地	333	328	ニ	ッケル(メッキ用)	◆1450	◆1400	◆1450	◆1400
黄銅削粉	314	328	コ	バルト	4600	4300	4600	4300
並黄銅	301	292	セ	レニウム	2200	2000	2200	2000
黄銅ラジエター	191	179	ビ	スマス	900	800	900	800
交叉ラジエター	251	236	カ	ドミウム	450	400	450	400
黄銅鑄物	309	—	水	銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	162	—	ア	ルミ地金99.70%	◆191	◆187	◆193	◆189
上青銅鑄物	403	—	ア	ルミ二次地金99%	163	158	163	158
並青銅鑄物	394	389	〃	90%	137	132	137	132
上青銅鑄物削粉	399	383	ア	ルミ二次合金ADC12	265	260	271	266
並青銅鑄物削粉	386	380	鑄	物用C2BS	290	285	292	287
新切リン青銅(伸銅)	—	529	青	銅合金地金3種	825	815	835	825
〃(鑄物)	528	—	〃	6種	710	700	730	720
リン青銅削粉	433	423	ハ	ンダ錫60%	1520	1480	1520	1490
新切洋白(電子材)	437	431	〃	50%	1360	1310	1360	1330
新切亜鉛	◆101	◆101	〃	40%	1185	1125	1185	1155
ダイカストくず	◆67	◆67	減	摩合金2種	2125	2095	2130	2100
亜鉛ドロス	◆44	◆55	〃	4種	1820	1795	1825	1795
上鉛	75	73	〃	7種	730	680	730	680
電池巢鉛ケース込	8	8	ス	テンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20
活字鉛	70	67			〃 ダライ粉		5	5
新切アルミ1級	66	75			高耐食ステンレスSUS316		95	95
新切サッシ1級	66	73			耐熱ステンレスSUS310		110	110
新切合金1級	59	66			13クローム 新切		2	2
機械鑄物1級	34	40			ハイス 9種		130	130
ビス付サッシP	33	41						
合金削粉P	8	13						
込ガラP	11	16						
カン・バラ	15	22						

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2005