

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(5月29日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	519	520	電 気 銅	◎ 581	◎ 576	◎ 583	◎ 578	
2号銅線	455	—	電 気 亜 鉛	246	240	246	240	
上銅(新切)	486	488	蒸 留 亜 鉛	234	228	234	228	
雑ナゲット	422	427	再生ダイカスト亜鉛2種	206	200	206	200	
並銅	431	431	再 生 亜 鉛 (98%)	180	175	180	175	
下銅	400	400	電 気 鉛	223	218	223	218	
銅削粉	402	403	再 生 鉛 1 号	199	190	196	190	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	204	199	202	199	
新切黄銅セバ	364	375	錫 1 号	1800	1750	1800	1750	
コーベル	337	345	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄銅棒地	332	327	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400	
黄銅削粉	313	327	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300	
並黄銅	301	292	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄銅ラジエター	190	178	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	251	236	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	309	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	194	190	196	192	
上青銅鑄物	403	—	アルミ二次地金99%	◆ 157	◆ 152	◆ 157	◆ 152	
並青銅鑄物	394	389	〃 90%	◆ 131	◆ 126	◆ 131	◆ 126	
上青銅鑄物削粉	399	383	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266	
並青銅鑄物削粉	386	380	鑄物用C2BS	290	285	292	287	
新切リン青銅(伸銅)	—	529	青銅合金地金3種	825	815	835	825	
〃 (鑄物)	528	—	〃 6種	710	700	730	720	
リン青銅削粉	433	423	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490	
新切洋白(電子材)	437	431	〃 50%	1360	1310	1360	1330	
新切亜鉛	101	101	〃 40%	1185	1125	1185	1155	
ダイカストくず	67	67	減摩合金2種	◎ 2150	◎ 2120	◎ 2155	◎ 2125	
亜鉛ドロス	44	55	〃 4種	◎ 1845	◎ 1820	◎ 1850	◎ 1820	
上鉛	76	74	〃 7種	◎ 735	◎ 685	◎ 735	◎ 685	
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20	
活字鉛	71	68		〃 ダライ粉		5	5	
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110	
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2	
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	33	41						
合金削粉P	8	13						
込ガラP	11	16						
カン・バラ	15	22						



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2006