

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(5月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	505	505	電 気 銅	◎567	◎562	◎569	◎564	山元建値	電気銅	590(7)	金	5908(8)
2号銅線	441	—	電 気 亜 鉛	240	234	240	234	() 実施日	電気鉛	234(1)	銀	53,700(8)
上銅(新切)	472	473	蒸 留 亜 鉛	228	222	228	222		電気亜鉛	262(7)	錫(99.99%)	3,050(1)
雑ナゲット	408	412	再生ダイカスト亜鉛2種	197	191	197	191					
並銅	417	416	再生亜鉛(98%)	169	164	169	164					
下銅	386	385	電 気 鉛	222	217	222	217					
銅削粉	388	388	再 生 鉛 1 号	196	187	193	187					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	201	196	199	196					
新切黄銅セバ	349	360	錫 1 号	1800	1750	1800	1750					
コーベル	322	330	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	317	312	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450					
黄銅削粉	298	312	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500					
並黄銅	293	284	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	175	163	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	241	226	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	301	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	189	185	191	187					
上青銅鑄物	389	—	アルミ二次地金99%	◆163	◆158	◆163	◆158					
並青銅鑄物	380	375	〃 90%	137	132	137	132					
上青銅鑄物削粉	385	369	アルミ二次合金ADC12	◆265	◆260	◆271	◆266					
並青銅鑄物削粉	372	366	鑄物用C2BS	◆290	◆285	◆292	◆287					
新切リン青銅(伸銅)	—	513	青銅合金地金3種	◆815	◆805	◆825	◆815					
〃 (鑄物)	512	—	〃 6種	◆700	◆690	◆720	◆710					
リン青銅削粉	417	407	ハンダ錫60%	1525	1485	1520	1490					
新切洋白(電子材)	425	419	〃 50%	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	99	99	〃 40%	1250	1190	1185	1155					
ダイカストくず	65	65	減摩合金2種	2130	2100	2135	2105					
亜鉛ドロス	42	53	〃 4種	1825	1800	1830	1800					
上鉛	75	73	〃 7種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	70	67		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	◆71	◆75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	◆71	◆73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	◆64	◆66		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	◆39	◆40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◆37	◆41										
合金削粉P	◆8	◆13										
込ガラP	◆11	◆16										
カン・バラ	◆15	◆22										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2005