

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 620(1) 金 6030(3)
 () 実施日 電気鉛 240(1) 銀 63,890(3)
 電気亜鉛 268(1) 錫(99.99%) 3100(1)
 インジウム大口~小口(99.99%) 27,000 ~ 31,000(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ

(6月1日調べ)

非鉄原料 (炉前材)	大阪		東京		地金		大阪		東京	
	仲間相場		仲間相場		高値		安値		仲間相場	
1トン以上外税持込					高値		安値		高値	
1号銅線	527	528	電気銅	593	588	595	590			
2号銅線	463	—	電気亜鉛	246	240	246	240			
上銅(新切)	494	496	蒸留亜鉛	234	228	234	228			
雑ナゲット	430	435	再生ダイカスト亜鉛2種	206	200	206	200			
並銅	439	439	再生亜鉛(98%)	180	175	180	175			
下銅	408	408	電気鉛	226	221	226	221			
銅削粉	410	411	再生鉛1号	202	193	199	193			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	207	202	205	202			
新切黄銅セバ	370	381	錫1号	1800	1750	1800	1750			
コーベル	343	351	アンチモン	800	750	800	750			
黄銅棒地	338	333	ニッケル(メッキ用)	1450	1400	1450	1400			
黄銅削粉	319	333	コバルト	4600	4300	4600	4300			
並黄銅	309	300	セレニウム	2200	2000	2200	2000			
黄銅ラジエター	196	184	ビスマス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	259	244	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	315	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	150	—	アルミ地金99.70%	195	191	197	193			
上青銅鑄物	410	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152			
並青銅鑄物	401	396	〃 90%	131	126	131	126			
上青銅鑄物削粉	406	390	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266			
並青銅鑄物削粉	393	387	鑄物用C2BS	290	285	292	287			
新切リン青銅(伸銅)	—	537	青銅合金地金3種	825	815	835	825			
〃(鑄物)	536	—	〃 6種	710	700	730	720			
リン青銅削粉	441	431	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490			
新切洋白(電子材)	443	437	〃 50%	1360	1310	1360	1330			
新切亜鉛	101	101	〃 40%	1185	1125	1185	1155			
ダイカストくず	67	67	減摩合金2種	2150	2120	2155	2125			
亜鉛ドロス	44	55	〃 4種	1845	1820	1850	1820			
上鉛	77	75	〃 7種	735	685	735	685			
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20			
活字鉛	72	69		〃 ダライ粉		5	5			
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95			
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110			
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2			
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	33	41								
合金削粉P	8	13								
込ガラP	11	16								
カン・バラ	15	22								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006