

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎543	◎544	電 気 銅	◎607	◎602	◎609	◎604	山元建値	電気銅	640(3)	金	6,052(3)
2号銅線	◎479	—	電 気 亜 鉛	246	240	246	240	() 実施日	電気鉛	240(1)	銀	64,390(3)
上銅(新切)	◎510	◎512	蒸 留 亜 鉛	234	228	234	228		電気亜鉛	268(1)	錫(99.99%)	3,100(1)
雑ナゲット	◎446	◎451	再生ダイカスト亜鉛2種	206	200	206	200					
並銅	◎455	◎455	再生亜鉛(98%)	180	175	180	175					
下銅	◎424	◎424	電 気 鉛	226	221	226	221					
銅削粉	◎426	◎427	再 生 鉛 1 号	202	193	199	193					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	207	202	205	202					
新切黄銅セバ	◎382	◎393	錫 1 号	1800	1750	1800	1750					
コーベル	◎355	◎363	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎350	◎345	ニッケル(メッキ用)	◎1550	◎1500	◎1550	◎1500					
黄銅削粉	◎331	◎345	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	◎317	◎308	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎208	◎196	ピ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎269	◎254	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎323	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎152	—	アルミ地金99.70%	196	192	198	194					
上青銅鑄物	◎424	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	◎415	◎410	〃 90%	131	126	131	126					
上青銅鑄物削粉	◎420	◎404	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	◎407	◎401	鑄物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎553	青銅合金地金3種	825	815	835	825					
〃(鑄物)	◎552	—	〃 6種	710	700	730	720					
リン青銅削粉	◎457	◎447	ハ ン ダ 錫 60 %	1520	1480	1520	1490					
新切洋白(電子材)	◎455	◎449	〃 50 %	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	101	101	〃 40 %	1185	1125	1185	1155					
ダイカストくず	67	67	減 摩 合 金 2 種	2150	2120	2155	2125					
亜鉛ドロス	44	55	〃 4 種	1845	1820	1850	1820					
上鉛	77	75	〃 7 種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	72	69		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	33	41										
合金削粉P	8	13										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006