

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	543	544	電気銅	◆604	◆599	◆606	◆601	山元建値	電気銅	640(3)	金	5,988(4)
2号銅線	479	—	電気亜鉛	◎252	◎246	◎252	◎246	( ) 実施日	電気鉛	240(1)	銀	63,150(4)
上銅(新切)	510	512	蒸留亜鉛	◎240	◎234	◎240	◎234		電気亜鉛	274(4)	錫(99.99%)	3,100(1)
雑ナゲット	446	451	再生ダイカスト亜鉛2種	◎212	◎206	◎212	◎206					
並銅	455	455	再生亜鉛(98%)	◎186	◎181	◎186	◎181					
下銅	424	424	電気鉛	226	221	226	221					
銅削粉	426	427	再生鉛1号	202	193	199	193					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	207	202	205	202					
新切黄銅セバ	382	393	錫1号	◎1850	◎1800	◎1850	◎1800					
コーベル	355	363	アンチモン	800	750	800	750					
黄銅棒地	350	345	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	331	345	コバルト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	317	308	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	208	196	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	269	254	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	323	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	152	—	アルミ地金99.70%	◎199	◎195	◎201	◎197					
上青銅鑄物	424	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	415	410	〃 90%	131	126	131	126					
上青銅鑄物削粉	420	404	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	407	401	鑄物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	553	青銅合金地金3種	◎865	◎855	◎880	◎870					
〃 (鑄物)	552	—	〃 6種	◎720	◎710	◎745	◎735					
リン青銅削粉	457	447	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490					
新切洋白(電子材)	455	449	〃 50%	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	◎103	◎103	〃 40%	1185	1125	1185	1155					
ダイカストくず	◎69	◎69	減摩合金2種	2150	2120	2155	2125					
亜鉛ドロス	◎46	◎57	〃 4種	1845	1820	1850	1820					
上鉛	77	75	〃 7種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	72	69		〃 グライ粉		5	5					
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	33	41										
合金削粉P	8	13										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2006