

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	543	544	電気銅	◎ 609	◎ 604	◎ 611	◎ 606	山元建値	640(3)	金	6,045(5)
2号銅線	479	—	電気亜鉛	252	246	252	246	() 実施日	249(5)	銀	63,580(5)
上銅(新切)	510	512	蒸留亜鉛	240	234	240	234		274(4)	錫(99.99%)	3,150(5)
雑ナゲット	446	451	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206				
並銅	455	455	再生亜鉛(98%)	186	181	186	181				
下銅	424	424	電気鉛	◎ 235	◎ 230	◎ 235	◎ 230				
銅削粉	426	427	再生鉛1号	◎ 211	◎ 202	◎ 212	◎ 207				
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◎ 216	◎ 211	◎ 217	◎ 213				
新切黄銅セバ	382	393	錫1号	◎ 1900	◎ 1850	◎ 1900	◎ 1850				
コーベル	355	363	アンチモン	800	750	800	750				
黄銅棒地	350	345	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500				
黄銅削粉	331	345	コバルト	4600	4300	4600	4300				
並黄銅	317	308	セレニウム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	208	196	ビスマス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	269	254	カドミウム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	323	—	水銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	152	—	アルミ地金99.70%	◎ 201	◎ 197	◎ 203	◎ 199				
上青銅鑄物	424	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152				
並青銅鑄物	415	410	〃 90%	131	126	131	126				
上青銅鑄物削粉	420	404	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266				
並青銅鑄物削粉	407	401	鑄物用 C2BS	290	285	292	287				
新切リン青銅(伸銅)	—	553	青銅合金地金3種	865	855	880	870				
〃 (鑄物)	552	—	〃 6種	720	710	745	735				
リン青銅削粉	457	447	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490				
新切洋白(電子材)	455	449	〃 50%	1360	1310	1360	1330				
新切亜鉛	103	103	〃 40%	1185	1125	1185	1155				
ダイカストくず	69	69	減摩合金2種	2150	2120	2155	2125				
亜鉛ドロス	46	57	〃 4種	1845	1820	1850	1820				
上鉛	◎ 80	◎ 78	〃 7種	735	685	735	685				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20				
活字鉛	◎ 75	◎ 72		〃 ダライ粉		5	5				
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110				
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2				
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130				
ビス付サッシP	33	41									
合金削粉P	8	13									
込ガラP	11	16									
カン・バラ	15	22									



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006