

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎559	◎560	電 気 銅	◎624	◎619	◎626	◎621	山元建値	電気銅	660(8)	金	5,960(8)
2号銅線	◎495	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	() 実施日	電気鉛	249(5)	銀	62,820(8)
上銅(新切)	◎526	◎528	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234		電気亜鉛	274(4)	錫(99.99%)	3,150(5)
雑ナゲット	◎462	◎467	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206					
並銅	◎471	◎471	再生亜鉛(98%)	186	181	186	181					
下銅	◎440	◎440	電 気 鉛	235	230	235	230					
銅削粉	◎442	◎443	再 生 鉛 1 号	211	202	212	207					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	216	211	217	213					
新切黄銅セバ	◎396	◎407	錫 1 号	1900	1850	1900	1850					
コーベル	◎369	◎377	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎364	◎359	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	◎345	◎359	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	◎325	◎316	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎222	◎210	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎279	◎264	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎331	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	152	—	アルミ地金99.70%	◎203	◎199	◎205	◎201					
上青銅鑄物	◎438	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	◎429	◎424	〃 90%	131	126	131	126					
上青銅鑄物削粉	◎434	◎418	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	◎421	◎415	鑄物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎569	青銅合金地金3種	◎875	◎865	◎890	◎880					
〃(鑄物)	◎568	—	〃 6種	◎730	◎720	◎755	◎745					
リン青銅削粉	◎473	◎463	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490					
新切洋白(電子材)	◎467	◎461	〃 50%	1360	1310	1360	1330					
新切亜鉛	103	103	〃 40%	1185	1125	1185	1155					
ダイカストくず	69	69	減摩合金2種	2150	2120	2155	2125					
亜鉛ドロス	46	57	〃 4種	1845	1820	1850	1820					
上鉛	80	78	〃 7種	735	685	735	685					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	75	72		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	33	41										
合金削粉P	8	13										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2006