

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トンス以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	559	560	電気銅	◆616	◆611	◆618	◆613	山元建値	電気銅	660(8)	金	5,949(9)
2号銅線	495	—	電気亜鉛	◎255	◎249	◎255	◎249	( ) 実施日	電気鉛	249(5)	銀	63,000(9)
上銅(新切)	526	528	蒸留亜鉛	◎243	◎237	◎243	◎237		電気亜鉛	277(9)	錫(99.99%)	3,150(5)
雑ナゲット	462	467	再生ダイカスト亜鉛2種	◎215	◎209	◎215	◎209					
並銅	471	471	再生亜鉛(98%)	◎189	◎184	◎189	◎184					
下銅	440	440	電気鉛	235	230	235	230					
銅削粉	442	443	再生鉛1号	211	202	212	207					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	216	211	217	213					
新切黄銅セバ	396	407	錫1号	◎1950	◎1900	◎1950	◎1900					
コーベル	369	377	アンチモン	800	750	800	750					
黄銅棒地	364	359	ニッケル(メッキ用)	◎1600	◎1550	◎1600	◎1550					
黄銅削粉	345	359	コバルト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	325	316	セレニウム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	222	210	ビスマス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	279	264	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	331	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	152	—	アルミ地金99.70%	203	199	205	201					
上青銅鑄物	438	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	429	424	〃 90%	131	126	131	126					
上青銅鑄物削粉	434	418	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	421	415	鑄物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	569	青銅合金地金3種	875	865	890	880					
〃 (鑄物)	568	—	〃 6種	730	720	755	745					
リン青銅削粉	473	463	ハンダ錫60%	1520	1480	1520	1490					
新切洋白(電子材)	467	461	〃 50%	1360	1310	1360	1330					
			〃 40%	1185	1125	1185	1155					
新切亜鉛	◎104	◎104	減摩合金2種	2150	2120	2155	2125					
ダイカストくず	◎70	◎70	〃 4種	1845	1820	1850	1820					
亜鉛ドロス	◎47	◎58	〃 7種	735	685	735	685					
上鉛	80	78	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
電池巢鉛ケース込	8	8		〃 ダライ粉		5	5					
活字鉛	75	72		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切アルミ1級	66	75		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新切サッシ1級	66	73		13クローム 新切		2	2					
新切合金1級	59	66		ハイス 9種		130	130					
機械鑄物1級	34	40										
ビス付サッシP	33	41										
合金削粉P	8	13										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2006