


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	559	560	電 気 銅	◎ 631	◎ 626	◎ 633	◎ 628	山元建値 電気銅	660(8)	金	5,970(10)
2号銅線	495	—	電 気 亜 鉛	255	249	255	249	() 実施日 電気鉛	249(5)	銀	62,380(10)
上銅(新切)	526	528	蒸 留 亜 鉛	243	237	243	237	電気亜鉛	277(9)	錫(99.99%)	3,150(5)
雑ナゲット	462	467	再生ダイカスト亜鉛2種	215	209	215	209				
並銅	471	471	再生亜鉛(98%)	189	184	189	184				
下銅	440	440	電 気 鉛	235	230	235	230				
銅削粉	442	443	再 生 鉛 1 号	211	202	212	207				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	216	211	217	213				
新切黄銅セバ	396	407	錫 1 号	1950	1900	1950	1900				
コーベル	369	377	ア ン チ モ ン	800	750	800	750				
黄銅棒地	364	359	ニッケル(メッキ用)	1600	1550	1600	1550				
黄銅削粉	345	359	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300				
並黄銅	325	316	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	222	210	ビ ス マ ス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	279	264	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	331	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	152	—	アルミ地金99.70%	◆ 202	◆ 198	◆ 204	◆ 200				
上青銅鑄物	438	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152				
並青銅鑄物	429	424	〃 90%	131	126	131	126				
上青銅鑄物削粉	434	418	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266				
並青銅鑄物削粉	421	415	鑄物用C2BS	290	285	292	287				
新切リン青銅(伸銅)	—	569	青銅合金地金3種	875	865	890	880				
〃(鑄物)	568	—	〃 6種	730	720	755	745				
リン青銅削粉	473	463	ハ ン ダ 錫 60 %	1520	1480	1520	1490				
新切洋白(電子材)	467	461	〃 50 %	1360	1310	1360	1330				
新切亜鉛	104	104	〃 40 %	1185	1125	1185	1155				
ダイカストくず	70	70	減摩合金2種	2150	2120	2155	2125				
亜鉛ドロス	47	58	〃 4種	1845	1820	1850	1820				
上鉛	80	78	〃 7種	735	685	735	685				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20				
活字鉛	75	72		〃 ダライ粉		5	5				
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110				
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2				
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130				
ビス付サッシP	33	41									
合金削粉P	8	13									
込ガラP	11	16									
カン・バラ	15	22									



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2006