

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◎ 567	◎ 568	電 気 銅	◎ 637	◎ 632	◎ 639	◎ 634	山元建値	電気銅	670(11)	金	5,991(11)
2 号 銅 線	◎ 503	—	電 気 亜 鉛	255	249	255	249	( ) 実施日	電気鉛	249(5)	銀	63,390(11)
上 銅 ( 新 切 )	◎ 534	◎ 536	蒸 留 亜 鉛	243	237	243	237		電気亜鉛	277(9)	錫(99.99%)	3,150(5)
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 470	◎ 475	再生ダイカスト亜鉛2種	215	209	215	209					
並 銅	◎ 479	◎ 479	再 生 亜 鉛 (98%)	189	184	189	184					
下 銅	◎ 448	◎ 448	電 気 鉛	235	230	235	230					
銅 削 粉	◎ 450	◎ 451	再 生 鉛 1 号	211	202	212	207					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	216	211	217	213					
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 403	◎ 414	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コ ー ベ ル	◎ 376	◎ 384	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	◎ 371	◎ 366	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1600	1550	1600	1550					
黄 銅 削 粉	◎ 352	◎ 366	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300					
並 黄 銅	◎ 329	◎ 320	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 229	◎ 217	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 284	◎ 279	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	◎ 335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	152	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 204	◎ 200	◎ 206	◎ 202					
上 青 銅 鑄 物	◎ 445	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152					
並 青 銅 鑄 物	◎ 436	◎ 431	〃 90 %	131	126	131	126					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 441	◎ 425	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 428	◎ 422	鑄 物 用 C2BS	290	285	292	287					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎ 577	青 銅 合 金 地 金 3 種	875	865	890	880					
〃 ( 鑄 物 )	◎ 576	—	〃 6種	730	720	755	745					
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 481	◎ 471	ハ ン ダ 錫 60 %	1520	1480	1520	1490					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 473	◎ 467	〃 50 %	1360	1310	1360	1330					
新 切 亜 鉛	104	104	〃 40 %	1185	1125	1185	1155					
ダ イ カ ス ト く ず	70	70	減 摩 合 金 2 種	2150	2120	2155	2125					
亜 鉛 ド ロ ス	47	58	〃 4 種	1845	1820	1850	1820					
上 鉛	80	78	〃 7 種	735	685	735	685					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活 字 鉛	75	72		〃 ダライ粉		5	5					
新 切 ア ル ミ 1 級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	66	73		耐熱ステンレスSUS310		110	110					
新 切 合 金 1 級	59	66		13クローム 新切		2	2					
機 械 鑄 物 1 級	34	40		ハイス 9種		130	130					
ピ ス 付 サ ッ シ P	33	41										
合 金 削 粉 P	8	13										
込 ガ ラ P	11	16										
カ ン ・ バ ラ	15	22										



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2006