

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)		
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値	
山元建値			電気銅	670(11)	金	5,956(12)			
() 実施日			電気鉛	249(5)	銀	61,930(12)			
			電気亜鉛	268(12)	錫(99.99%)	3,150(5)			
1トン以上外税持込							高値	安値	
非鉄原料 (炉前材)			電	気	銅	◆ 621	◆ 616	◆ 623	◆ 618
2号銅線	567	568	電	気	亜鉛	◆ 246	◆ 240	◆ 246	◆ 240
上銅(新切)	534	536	蒸	留	亜鉛	◆ 234	◆ 228	◆ 234	◆ 228
雑ナゲット	470	475	再生ダイカスト	亜鉛2種		◆ 206	◆ 200	◆ 206	◆ 200
並銅	479	479	再生	亜鉛(98%)		◆ 180	◆ 175	◆ 180	◆ 175
下銅	448	448	電	気	鉛	235	230	235	230
銅削粉	450	451	再	生	鉛 1号	211	202	212	207
銅さい(30%)	25	25	再	生	鉛 3号	216	211	217	213
新切黄銅セバ	403	414	錫	1	号	1950	1900	1950	1900
コーベル	376	384	ア	ン	チ	モ	ン	800	750
黄銅棒地	371	366	ニ	ッケ	ル(メッキ用)	◆ 1550	◆ 1500	◆ 1550	◆ 1500
黄銅削粉	352	366	コ	バ	ル	ト	4600	4300	4600
並黄銅	329	320	セ	レ	ニ	ウ	ム	2200	2000
黄銅ラジエター	229	217	ビ	ス	マ	ス	900	800	900
交叉ラジエター	284	279	カ	ド	ミ	ウ	ム	450	400
黄銅鑄物	335	—	水		銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	152	—	アルミ地金	99.70%		◆ 201	◆ 197	◆ 203	◆ 199
上青銅鑄物	445	—	アルミ二次地金	99%		157	152	157	152
並青銅鑄物	436	431	〃	90%		◆ 126	◆ 121	◆ 126	◆ 121
上青銅鑄物削粉	441	425	アルミ二次合金	ADC12		265	260	271	266
並青銅鑄物削粉	428	422	鑄物用	C2BS		290	285	292	287
新切リン青銅(伸銅)	—	577	青銅合金地金	3種	◎	885	◎ 875	◎ 900	◎ 890
〃(鑄物)	576	—	〃	6種	◎	740	◎ 730	◎ 765	◎ 755
リン青銅削粉	481	471	ハンダ	錫 60%		1520	1480	1520	1490
新切洋白(電子材)	473	467	〃	50%		1360	1310	1360	1330
新切亜鉛	◆ 101	◆ 101	〃	40%		1185	1125	1185	1155
ダイカストくず	◆ 67	◆ 67	減摩合金	2種		2150	2120	2155	2125
亜鉛ドロス	◆ 44	◆ 55	〃	4種		1845	1820	1850	1820
上鉛	80	78	〃	7種		735	685	735	685
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス	新切		20		20
活字鉛	75	72	〃	ダライ粉			5		5
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレス	SUS316		95		95
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレス	SUS310		110		110
新切合金1級	59	66		13クローム	新切		2		2
機械鑄物1級	34	40		ハイス	9種		130		130
ビス付サッシP	33	41							
合金削粉P	8	13							
込ガラP	11	16							
カン・バラ	15	22							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006