

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	567	568	電 気 銅	◎ 624	◎ 619	◎ 626	◎ 621	山元建値 電気銅 670(11)	金 6,004(15)
2号銅線	503	—	電 気 亜 鉛	246	240	246	240	() 実施日 電気鉛 249(5)	銀 61,760(15)
上銅(新切)	534	536	蒸 留 亜 鉛	234	228	234	228	電気亜鉛 268(12)	錫(99.99%) 3,200(15)
雑ナゲット	470	475	再生ダイカスト亜鉛2種	206	200	206	200		
並銅	479	479	再生亜鉛(98%)	180	175	180	175		
下銅	448	448	電 気 鉛	235	230	235	230		
銅削粉	450	451	再 生 鉛 1 号	211	202	212	207		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	216	211	217	213		
新切黄銅セバ	403	414	錫 1 号	◎ 2000	◎ 1950	◎ 2000	◎ 1950		
コーベル	376	384	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	371	366	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500		
黄銅削粉	352	366	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
並黄銅	329	320	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	229	217	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	284	279	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	152	—	アルミ地金99.70%	◆ 199	◆ 195	◆ 201	◆ 197		
上青銅鑄物	445	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	436	431	〃 90%	126	121	126	121		
上青銅鑄物削粉	441	425	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266		
並青銅鑄物削粉	428	422	鑄物用C2BS	290	285	292	287		
新切リン青銅(伸銅)	—	577	青銅合金地金3種	885	875	900	890		
〃 (鑄物)	576	—	〃 6種	740	730	765	755		
リン青銅削粉	481	471	ハンダ錫60%	◎ 1595	◎ 1555	◎ 1615	◎ 1585		
新切洋白(電子材)	473	467	〃 50%	◎ 1410	◎ 1360	◎ 1430	◎ 1400		
新切亜鉛	101	101	〃 40%	◎ 1290	◎ 1230	◎ 1245	◎ 1215		
ダイカストくず	67	67	減摩合金2種	◎ 2240	◎ 2210	◎ 2245	◎ 2215		
亜鉛ドロス	44	55	〃 4種	◎ 1915	◎ 1890	◎ 1920	◎ 1890		
上鉛	80	78	〃 7種	◎ 760	◎ 710	◎ 760	◎ 710		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20		
活字鉛	75	72		〃 ダライ粉		5	5		
新切アルミ1級	66	75		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	66	73		耐熱ステンレスSUS310	◎ 115	◎ 115			
新切合金1級	59	66		13クローム 新切		2	2		
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	33	41							
合金削粉P	8	13							
込ガラP	11	16							
カン・バラ	15	22							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006