

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	559	560	電 気 銅	◆ 623	◆ 618	◆ 625	◆ 620	山元建値	電気銅	660(16)	金	5,977(17)
2号銅線	495	—	電 気 亜 鉛	246	240	246	240	() 実施日	電気鉛	252(17)	銀	61,720(17)
上銅(新切)	526	528	蒸 留 亜 鉛	234	228	234	228		電気亜鉛	268(12)	錫(99.99%)	3,200(15)
雑ナゲット	462	467	再生ダイカスト亜鉛2種	206	200	206	200					
並銅	471	471	再生亜鉛(98%)	180	175	180	175					
下銅	440	440	電 気 鉛	◎ 238	◎ 233	◎ 238	◎ 233					
銅削粉	442	443	再 生 鉛 1 号	◎ 214	◎ 205	◎ 215	◎ 210					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 219	◎ 214	◎ 220	◎ 216					
新切黄銅セバ	393	404	錫 1 号	2000	1950	2000	1950					
コーベル	366	374	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	361	356	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	342	356	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300					
並黄銅	325	316	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	219	207	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	279	279	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	331	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎ 165	—	アルミ地金99.70%	◎ 203	◎ 199	◎ 205	◎ 201					
上青銅鑄物	438	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	429	424	〃 90%	126	121	126	121					
上青銅鑄物削粉	434	418	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	421	415	鑄物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	569	青銅合金地金3種	875	865	890	880					
〃 (鑄物)	568	—	〃 6種	730	720	755	745					
リン青銅削粉	473	463	ハンダ錫60%	1595	1555	1615	1585					
新切洋白(電子材)	467	461	〃 50%	1410	1360	1430	1400					
新切亜鉛	101	101	〃 40%	1275	1215	1245	1215					
ダイカストくず	67	67	減摩合金2種	2240	2210	2245	2215					
亜鉛ドロス	44	55	〃 4種	1915	1890	1920	1890					
上鉛	◎ 81	◎ 79	〃 7種	760	710	760	710					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		20	20					
活字鉛	◎ 76	◎ 73		〃 ダライ粉		5	5					
新切アルミ1級	◎ 71	◎ 80		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	◎ 71	◎ 78		耐熱ステンレスSUS310		115	115					
新切合金1級	◎ 64	◎ 71		13クローム 新切		2	2					
機械鑄物1級	34	40		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◎ 38	◎ 46										
合金削粉P	◎ 13	◎ 18										
込ガラP	11	16										
カン・バラ	15	22										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006