

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月18日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1 号 銅 線	559	560	電 気 銅	◆ 622	◆ 617	◆ 624	◆ 619	山元建値 電気銅 660(16) 金 5,962(18)
2 号 銅 線	495	—	電 気 亜 鉛	246	240	246	240	() 実施日 電気鉛 252(17) 銀 61,360(18)
上 銅 (新 切)	526	528	蒸 留 亜 鉛	234	228	234	228	電気亜鉛 268(12) 錫(99.99%) 3,200(15)
雑 ナ ゲ ッ ト	462	467	再 生 ダイカスト亜鉛2種	206	200	206	200	
並 銅	471	471	再 生 亜 鉛 (98%)	180	175	180	175	
下 銅	440	440	電 気 鉛	238	233	238	233	
銅 削 粉	442	443	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216	
新 切 黄 銅 セ バ	393	404	錫 1 号	2000	1950	2000	1950	
コ ー ベ ル	366	374	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	361	356	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1550	1500	1550	1500	
黄 銅 削 粉	342	356	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300	
並 黄 銅	325	316	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	219	207	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	279	279	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	331	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	165	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 202	◆ 198	◆ 204	◆ 200	
上 青 銅 鑄 物	438	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	157	152	157	152	
並 青 銅 鑄 物	429	424	〃 90 %	126	121	126	121	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	434	418	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	265	260	271	266	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	421	415	鑄 物 用 C2BS	290	285	292	287	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	569	青 銅 合 金 地 金 3 種	875	865	890	880	
〃 (鑄 物)	568	—	〃 6種	730	720	755	745	
リ ン 青 銅 削 粉	473	463	ハ ン ダ 錫 60 %	1595	1555	1615	1585	
新 切 洋 白 (電 子 材)	467	461	〃 50 %	1410	1360	1430	1400	
新 切 亜 鉛	101	101	〃 40 %	1275	1215	1245	1215	
ダ イ カ ス ト く ず	67	67	減 摩 合 金 2 種	2240	2210	2245	2215	
亜 鉛 ド ロ ス	44	55	〃 4 種	1915	1890	1920	1890	
上 鉛	81	79	〃 7 種	760	710	760	710	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		20	20	
活 字 鉛	76	73		〃 ダ ラ イ 粉		5	5	
新 切 ア ル ミ 1 級	71	80		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	71	78		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		115	115	
新 切 合 金 1 級	64	71		13ク ロ ー ム 新 切		2	2	
機 械 鑄 物 1 級	34	40		ハ イ ス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	38	46						
合 金 削 粉 P	13	18						
込 ガ ラ P	11	16						
カ ン ・ バ ラ	15	22						



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006