

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(6月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	559	560	電 気 銅	◎ 629	◎ 624	◎ 631	◎ 626	山元建値 電気銅	660(16) 金	5,958(19)
2号銅線	495	—	電 気 亜 鉛	◎ 252	◎ 246	◎ 252	◎ 246	() 実施日 電気鉛	252(17) 銀	61,180(19)
上銅(新切)	526	528	蒸 留 亜 鉛	◎ 240	◎ 234	◎ 240	◎ 234	電気亜鉛	274(19) 錫(99.99%)	3,200(15)
雑ナゲット	462	467	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 212	◎ 206	◎ 212	◎ 206			
並銅	471	471	再生亜鉛(98%)	◎ 186	◎ 181	◎ 186	◎ 181			
下銅	440	440	電 気 鉛	238	233	238	233			
銅削粉	442	443	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210			
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216			
新切黄銅セバ	393	404	錫 1 号	2000	1950	2000	1950			
コーベル	366	374	ア ン チ モ ン	800	750	800	750			
黄銅棒地	361	356	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500			
黄銅削粉	342	356	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300			
並黄銅	325	316	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000			
黄銅ラジエター	219	207	ビ ス マ ス	900	800	900	800			
交叉ラジエター	279	279	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	331	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	165	—	アルミ地金99.70%	202	198	204	200			
上青銅鑄物	438	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152			
並青銅鑄物	429	424	〃 90%	126	121	126	121			
上青銅鑄物削粉	434	418	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266			
並青銅鑄物削粉	421	415	鑄物用C2BS	290	285	292	287			
新切リン青銅(伸銅)	—	569	青銅合金地金3種	875	865	890	880			
〃 (鑄物)	568	—	〃 6種	730	720	755	745			
リン青銅削粉	473	463	ハ ン ダ 錫 60 %	1595	1555	1615	1585			
新切洋白(電子材)	467	461	〃 50 %	1410	1360	1430	1400			
新切亜鉛	◎ 103	◎ 103	〃 40 %	1275	1215	1245	1215			
ダイカストくず	◎ 69	◎ 69	減摩合金2種	2240	2210	2245	2215			
亜鉛ドロス	◎ 46	◎ 57	〃 4種	1915	1890	1920	1890			
上鉛	81	79	〃 7種	760	710	760	710			
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◎ 25	◎ 25				
活字鉛	76	73	〃 ダライ粉	◎ 10	◎ 10					
新切アルミ1級	71	80	高耐食ステンレスSUS316	95	95					
新切サッシ1級	71	78	耐熱ステンレスSUS310	115	115					
新切合金1級	64	71	13クローム 新切	2	◎ 4					
機械鑄物1級	34	40	ハイス 9種	130	130					
ビス付サッシP	◎ 40	◎ 48								
合金削粉P	◎ 18	◎ 23								
込ガラP	11	16								
カン・バラ	◎ 22	◎ 27								



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006