

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	559	560	電 気 銅	◎ 631	◎ 626	◎ 633	◎ 628		
2 号 銅 線	495	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246		
上 銅 (新 切)	526	528	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234		
雑 ナ ゲ ッ ト	462	467	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206		
並 銅	471	471	再 生 亜 鉛 (98%)	186	181	186	181		
下 銅	440	440	電 気 鉛	238	233	238	233		
銅 削 粉	442	443	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216		
新 切 黄 銅 セ バ	393	404	錫 1 号	2000	1950	2000	1950		
コ ー ベ ル	366	374	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄 銅 棒 地	361	356	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1550	1500	1550	1500		
黄 銅 削 粉	342	356	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
並 黄 銅	325	316	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	219	207	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	279	279	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	331	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	165	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 201	◆ 197	◆ 203	◆ 199		
上 青 銅 鑄 物	438	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152		
並 青 銅 鑄 物	429	424	〃 90 %	126	121	126	121		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	434	418	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	421	415	鑄 物 用 C2BS	290	285	292	287		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	569	青 銅 合 金 地 金 3 種	875	865	890	880		
〃 (鑄 物)	568	—	〃 6種	730	720	755	745		
リ ン 青 銅 削 粉	473	463	ハ ン ダ 錫 60 %	1595	1555	1615	1585		
新 切 洋 白 (電 子 材)	467	461	〃 50 %	1410	1360	1430	1400		
新 切 亜 鉛	103	103	〃 40 %	1275	1215	1245	1215		
ダ イ カ ス ト く ず	69	69	減 摩 合 金 2 種	2240	2210	2245	2215		
亜 鉛 ド ロ ス	46	57	〃 4 種	1915	1890	1920	1890		
上 鉛	81	79	〃 7 種	760	710	760	710		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	25		
活 字 鉛	76	73		〃 ダライ粉		10	10		
新 切 ア ル ミ 1 級	71	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新 切 サ ッ シ 1 級	71	78		耐熱ステンレスSUS310		115	115		
新 切 合 金 1 級	64	71		13クローム 新切		2	4		
機 械 鑄 物 1 級	34	40		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	40	48							
合 金 削 粉 P	18	23							
込 ガ ラ P	11	16							
カ ン ・ バ ラ	22	27							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006