

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
山元建値			電 気 銅	670(23)	金	6,098(24)		
() 実施日			電 気 鉛	252(17)	銀	62,890(24)		
			電 気 亜 鉛	274(19)	錫(99.99%)	3,200(15)		
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	567	568	電 気 銅	◎ 638	◎ 633	◎ 640	◎ 635	
2 号 銅 線	503	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	
上 銅 ( 新 切 )	534	536	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234	
雑 ナ ゲ ッ ト	470	475	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206	
並 銅	479	479	再 生 亜 鉛 (98%)	186	181	186	181	
下 銅	448	448	電 気 鉛	238	233	238	233	
銅 削 粉	450	451	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216	
新 切 黄 銅 セ バ	401	412	錫 1 号	1950	1900	1950	1900	
コ ー ベ ル	374	382	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	369	364	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1550	1500	1550	1500	
黄 銅 削 粉	350	364	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200	
並 黄 銅	329	320	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	227	215	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	284	284	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	335	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	165	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 200	◆ 196	◆ 202	◆ 198	
上 青 銅 鑄 物	445	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152	
並 青 銅 鑄 物	436	431	〃 90 %	126	121	126	121	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	441	425	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	428	422	鑄 物 用 C2BS	290	285	292	287	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	575	青 銅 合 金 地 金 3 種	885	875	900	890	
〃 ( 鑄 物 )	574	—	〃 6種	740	730	765	755	
リ ン 青 銅 削 粉	481	471	ハ ン ダ 錫 60 %	1595	1555	1615	1585	
新 切 洋 白 (電 子 材)	473	467	〃 50 %	1410	1360	1430	1400	
新 切 亜 鉛	103	103	〃 40 %	1275	1215	1245	1215	
ダ イ カ ス ト く ず	69	69	減 摩 合 金 2 種	2240	2210	2245	2215	
亜 鉛 ド ロ ス	46	57	〃 4 種	1915	1890	1920	1890	
上 鉛	81	79	〃 7 種	760	710	760	710	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	25	
活 字 鉛	76	73		〃 ダライ粉		10	10	
新 切 ア ル ミ 1 級	71	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	71	78		耐熱ステンレスSUS310		115	115	
新 切 合 金 1 級	64	71		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	34	40		ハ イ ス 9種		130	130	
ビ ス 付 サ ッ シ P	40	48						
合 金 削 粉 P	18	23						
込 ガ ラ P	11	16						
カ ン ・ バ ラ	22	27						



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2006