

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎573	◎574	電 気 銅	◎646	◎641	◎648	◎643	山元建値	電気銅	680(26)	金	6,098(26)
2号銅線	◎509	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	() 実施日	電気鉛	252(17)	銀	62,590(26)
上銅(新切)	◎540	◎542	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234		電気亜鉛	274(19)	錫(99.99%)	3,200(15)
雑ナゲット	◎476	◎481	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206					
並銅	◎485	◎485	再生亜鉛(98%)	186	181	186	181					
下銅	◎454	◎454	電 気 鉛	238	233	238	233					
銅削粉	◎456	◎457	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216					
新切黄銅セバ	◎407	◎418	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◎380	◎388	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎375	◎370	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	◎356	◎370	コ バ ル ト	◆4400	◆4100	◆4400	◆4100					
並黄銅	◎333	◎324	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎231	◎219	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎288	◎288	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎339	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	165	—	アルミ地金99.70%	◆198	◆194	◆200	◆196					
上青銅鑄物	◎450	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	◎441	◎436	〃 90%	126	121	126	121					
上青銅鑄物削粉	◎446	◎430	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鑄物削粉	◎433	◎427	鑄物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎579	青銅合金地金3種	◎895	◎885	◎910	◎900					
〃 (鑄物)	◎578	—	〃 6種	◎750	◎740	◎775	◎765					
リン青銅削粉	◎485	◎475	ハンダ錫60%	1595	1555	1615	1585					
新切洋白(電子材)	◎477	◎471	〃 50%	1410	1360	1430	1400					
新切亜鉛	103	103	〃 40%	1275	1215	1245	1215					
ダイカストくず	69	69	減摩合金2種	2240	2210	2245	2215					
亜鉛ドロス	46	57	〃 4種	1915	1890	1920	1890					
上鉛	81	79	〃 7種	760	710	760	710					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活字鉛	76	73		〃 ダライ粉		10	10					
新切アルミ1級	71	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	71	78		耐熱ステンレスSUS310		115	115					
新切合金1級	64	71		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	◎39	◎41		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◎45	◎53										
合金削粉P	◎23	◎28										
込ガラP	◎16	◎21										
カン・バラ	◎27	◎32										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2006