

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	573	574	電 気 銅	◎ 655	◎ 650	◎ 657	◎ 652	
2号銅線	509	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	
上銅(新切)	540	542	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234	
雑ナゲット	476	481	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206	
並銅	485	485	再 生 亜 鉛 (98%)	186	181	186	181	
下銅	454	454	電 気 鉛	238	233	238	233	
銅削粉	456	457	再 生 鉛 1 号	214	205	215	210	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	219	214	220	216	
新切黄銅セバ	407	418	錫 1 号	1950	1900	1950	1900	
コーベル	380	388	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄銅棒地	375	370	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500	
黄銅削粉	356	370	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100	
並黄銅	333	324	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄銅ラジエター	231	219	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	288	288	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	339	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	165	—	アルミ地金99.70%	◎ 204	◎ 200	◎ 206	◎ 202	
上青銅鑄物	450	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152	
並青銅鑄物	441	436	〃 90%	126	121	126	121	
上青銅鑄物削粉	446	430	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266	
並青銅鑄物削粉	433	427	鑄物用C2BS	290	285	292	287	
新切リン青銅(伸銅)	—	579	青銅合金地金3種	895	885	910	900	
〃 (鑄物)	578	—	〃 6種	750	740	775	765	
リン青銅削粉	485	475	ハンダ錫60%	◎ 1620	◎ 1580	◎ 1640	◎ 1610	
新切洋白(電子材)	477	471	〃 50%	◎ 1435	◎ 1385	◎ 1455	◎ 1425	
新切亜鉛	103	103	〃 40%	◎ 1295	◎ 1235	◎ 1265	◎ 1235	
ダイカストくず	69	69	減摩合金2種	◎ 2275	◎ 2245	◎ 2280	◎ 2250	
亜鉛ドロス	46	57	〃 4種	◎ 1940	◎ 1915	◎ 1945	◎ 1915	
上鉛	81	79	〃 7種	◎ 765	◎ 715	◎ 765	◎ 715	
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25	
活字鉛	76	73		〃 ダライ粉		10	10	
新切アルミ1級	71	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	71	78		耐熱ステンレスSUS310		115	115	
新切合金1級	64	71		13クローム 新切		2	4	
機械鑄物1級	39	41		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	45	53						
合金削粉P	23	28						
込ガラP	16	21						
カン・バラ	27	32						



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007