

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎581	◎582	電 気 銅	◎667	◎662	◎669	◎664	山元建値	電気銅	690(1)	金	6,208(1)
2号銅線	◎517	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	( ) 実施日	電気鉛	255(1)	銀	64,490(1)
上銅(新切)	◎548	◎550	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234		電気亜鉛	274(1)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	◎484	◎489	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206					
並銅	◎493	◎493	再生亜鉛(98%)	186	181	186	181					
下銅	◎462	◎462	電 気 鉛	◎241	◎236	◎241	◎236					
銅削粉	◎464	◎465	再 生 鉛 1 号	◎217	◎208	◎218	◎213					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎222	◎217	◎223	◎219					
新切黄銅セバ	◎413	◎424	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◎386	◎394	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎381	◎376	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	◎362	◎376	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100					
並黄銅	◎337	◎328	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎237	◎225	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎293	◎293	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鋳物	◎343	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	165	—	アルミ地金99.70%	◎206	◎202	◎208	◎204					
上青銅鋳物	◎457	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鋳物	◎448	◎443	〃 90%	126	121	126	121					
上青銅鋳物削粉	◎453	◎437	アルミ二次合金ADC12	265	260	271	266					
並青銅鋳物削粉	◎440	◎434	鋳物用C2BS	290	285	292	287					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎587	青銅合金地金3種	895	885	910	900					
〃 (鋳物)	◎586	—	〃 6種	750	740	775	765					
リン青銅削粉	◎493	◎483	ハンダ錫60%	1620	1580	1640	1610					
新切洋白(電子材)	◎487	◎481	〃 50%	1435	1385	1455	1425					
新切亜鉛	103	103	〃 40%	1295	1235	1265	1235					
ダイカストくず	69	69	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250					
亜鉛ドロス	46	57	〃 4種	1940	1915	1945	1915					
上鉛	◎82	◎80	〃 7種	765	715	765	715					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活字鉛	◎77	◎74		〃 ダライ粉		10	10					
新切アルミ1級	71	80		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	71	78		耐熱ステンレスSUS310		115	115					
新切合金1級	64	71		13クローム 新切		2	4					
機械鋳物1級	39	41		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	45	53										
合金削粉P	23	28										
込ガラP	16	21										
カン・バラ	27	32										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007