

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	581	582	電 気 銅	663	658	665	660	山元建値	電気銅	690(1)	金	6,166(3)
2号銅線	517	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	() 実施日	電気鉛	255(1)	銀	63,490(3)
上銅(新切)	548	550	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234		電気亜鉛	274(1)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	484	489	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206					
並銅	493	493	再生亜鉛(98%)	186	181	186	181					
下銅	462	462	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅削粉	464	465	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219					
新切黄銅セバ	413	424	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	386	394	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	381	376	ニッケル(メッキ用)	◎1600	◎1550	◎1600	◎1550					
黄銅削粉	362	376	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100					
並黄銅	337	328	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	237	225	ピ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	293	293	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	343	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	178	—	アルミ地金99.70%	◎205	◎201	◎207	◎203					
上青銅鑄物	457	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	448	443	〃 90%	126	121	126	121					
上青銅鑄物削粉	453	437	アルミ二次合金ADC12	◆253	◆248	◆259	◆254					
並青銅鑄物削粉	440	434	鑄物用C2BS	◆278	◆273	◆280	◆275					
新切リン青銅(伸銅)	—	587	青銅合金地金3種	895	885	910	900					
〃 (鑄物)	586	—	〃 6種	750	740	775	765					
リン青銅削粉	493	483	ハンダ錫60%	1620	1580	1640	1610					
新切洋白(電子材)	487	481	〃 50%	1435	1385	1455	1425					
新切亜鉛	103	103	〃 40%	1295	1235	1265	1235					
ダイカストくず	69	69	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250					
亜鉛ドロス	46	57	〃 4種	1940	1915	1945	1915					
上鉛	82	80	〃 7種	765	715	765	715					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活字鉛	77	74		〃 ダライ粉		10	10					
新切アルミ1級	◎76	◎85		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	◎76	◎83		耐熱ステンレスSUS310		115	115					
新切合金1級	◎69	◎76		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	◎44	◎46		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◎49	◎57										
合金削粉P	◎28	◎33										
込ガラP	◎21	◎26										
カン・バラ	◎32	◎37										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007