

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◎ 589	◎ 590	電 気 銅	◎ 671	◎ 666	◎ 673	◎ 668	山元建値	電気銅	700(7)	金	6,187(7)
2 号 銅 線	◎ 525	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	( ) 実施日	電気鉛	255(1)	銀	64,590(7)
上 銅 ( 新 切 )	◎ 556	◎ 558	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234		電気亜鉛	274(1)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 492	◎ 497	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206					
並 銅	◎ 501	◎ 501	再 生 亜 鉛 (98%)	186	181	186	181					
下 銅	◎ 470	◎ 470	電 気 鉛	241	236	241	236					
銅 削 粉	◎ 472	◎ 473	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219					
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 419	◎ 430	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コ ー ベ ル	◎ 392	◎ 400	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	◎ 387	◎ 382	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 1650	◎ 1600	◎ 1650	◎ 1600					
黄 銅 削 粉	◎ 368	◎ 382	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100					
並 黄 銅	◎ 341	◎ 332	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 243	◎ 231	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 298	◎ 298	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	◎ 347	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	◎ 181	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 204	◎ 200	◎ 206	◎ 202					
上 青 銅 鑄 物	◎ 464	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152					
並 青 銅 鑄 物	◎ 455	◎ 450	〃 90 %	126	121	126	121					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 460	◎ 444	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 447	◎ 441	鑄 物 用 C2BS	278	273	280	275					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎ 595	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 905	◎ 895	910	900					
〃 (鑄 物)	◎ 594	—	〃 6種	◎ 760	◎ 750	775	765					
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 501	◎ 491	ハ ン ダ 錫 60 %	1620	1580	1640	1610					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 493	◎ 487	〃 50 %	1435	1385	1455	1425					
新 切 亜 鉛	103	103	〃 40 %	1295	1235	1265	1235					
ダ イ カ ス ト く ず	69	69	減 摩 合 金 2 種	2275	2245	2280	2250					
亜 鉛 ド ロ ス	46	57	〃 4 種	1940	1915	1945	1915					
上 鉛	82	80	〃 7 種	765	715	765	715					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	25					
活 字 鉛	77	74		〃 ダライ粉		10	10					
新 切 ア ル ミ 1 級	76	85		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新 切 サ ッ シ 1 級	76	83		耐熱ステンレスSUS310		115	115					
新 切 合 金 1 級	69	76		13クローム 新切		2	4					
機 械 鑄 物 1 級	44	46		ハイス 9種		110	110					
ピ ス 付 サ ッ シ P	49	57										
合 金 削 粉 P	28	33										
込 ガ ラ P	21	26										
カ ン ・ バ ラ	32	37										



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007