

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	589	590	電 気 銅	◎ 675	◎ 670	◎ 677	◎ 672	山元建値 電気銅 700(7)	金 6,238(8)
2号銅線	525	—	電 気 亜 鉛	252	246	252	246	( ) 実施日 電気鉛 255(1)	銀 64,620(8)
上銅(新切)	556	558	蒸 留 亜 鉛	240	234	240	234	電気亜鉛 274(1)	錫(99.99%) 3,200(1)
雑ナゲット	492	497	再生ダイカスト亜鉛2種	212	206	212	206		
並銅	501	501	再 生 亜 鉛 (98%)	186	181	186	181		
下銅	470	470	電 気 鉛	241	236	241	236		
銅削粉	472	473	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219		
新切黄銅セバ	419	430	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コーベル	392	400	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	387	382	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600		
黄銅削粉	368	382	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100		
並黄銅	341	332	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	243	231	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	298	298	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	347	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	181	—	アルミ地金99.70%	◎ 205	◎ 201	◎ 207	◎ 203		
上青銅鑄物	464	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	455	450	〃 90%	126	121	126	121		
上青銅鑄物削粉	460	444	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254		
並青銅鑄物削粉	447	441	鑄物用C2BS	278	273	280	275		
新切リン青銅(伸銅)	—	595	青銅合金地金3種	905	895	910	900		
〃 (鑄物)	594	—	〃 6種	760	750	775	765		
リン青銅削粉	501	491	ハンダ錫60%	1620	1580	1640	1610		
新切洋白(電子材)	493	487	〃 50%	1435	1385	1455	1425		
新切亜鉛	103	103	〃 40%	1295	1235	1265	1235		
ダイカストくず	69	69	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250		
亜鉛ドロス	46	57	〃 4種	1940	1915	1945	1915		
上鉛	82	80	〃 7種	765	715	765	715		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	25		
活字鉛	77	74		〃 グライ粉		10	10		
新切アルミ1級	76	85		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	76	83		耐熱ステンレスSUS310		115	115		
新切合金1級	69	76		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	44	46		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	49	57							
合金削粉P	28	33							
込ガラP	21	26							
カン・バラ	32	37							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007