

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	589	590	電 気 銅	◎ 685	◎ 680	◎ 687	◎ 682	山元建値 電気銅	700(7)	金	6,264(9)
2号銅線	525	—	電 気 亜 鉛	◎ 261	◎ 255	◎ 261	◎ 255	() 実施日 電気鉛	255(1)	銀	65,810(9)
上銅(新切)	556	558	蒸 留 亜 鉛	◎ 249	◎ 243	◎ 249	◎ 243	電気亜鉛	283(9)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	492	497	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 221	◎ 215	◎ 221	◎ 215				
並銅	501	501	再生亜鉛(98%)	◎ 195	◎ 190	◎ 195	◎ 190				
下銅	470	470	電 気 鉛	241	236	241	236				
銅削粉	472	473	再 生 鉛 1 号	217	208	218	213				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	222	217	223	219				
新切黄銅セバ	419	430	錫 1 号	1950	1900	1950	1900				
コーベル	392	400	ア ン チ モ ン	800	750	800	750				
黄銅棒地	387	382	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600				
黄銅削粉	368	382	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100				
並黄銅	341	332	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	243	231	ビ ス マ ス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	298	298	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	347	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	181	—	アルミ地金99.70%	◎ 208	◎ 204	◎ 210	◎ 206				
上青銅鑄物	464	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152				
並青銅鑄物	455	450	〃 90%	126	121	126	121				
上青銅鑄物削粉	460	444	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254				
並青銅鑄物削粉	447	441	鑄物用C2BS	278	273	280	275				
新切リン青銅(伸銅)	—	595	青銅合金地金3種	905	895	910	900				
〃 (鑄物)	594	—	〃 6種	760	750	775	765				
リン青銅削粉	501	491	ハ ン ダ 錫 60 %	1620	1580	1640	1610				
新切洋白(電子材)	493	487	〃 50 %	1435	1385	1455	1425				
新切亜鉛	◎ 106	◎ 106	〃 40 %	1295	1235	1265	1235				
ダイカストくず	◎ 72	◎ 72	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250				
亜鉛ドロス	◎ 49	◎ 60	〃 4種	1940	1915	1945	1915				
上鉛	82	80	〃 7種	765	715	765	715				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		◎ 30	◎ 30				
活字鉛	77	74		〃 グライ粉		◎ 15	◎ 15				
新切アルミ1級	76	85		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	76	83		耐熱ステンレスSUS310		◎ 125	◎ 125				
新切合金1級	69	76		13クローム 新切		2	4				
機械鑄物1級	44	46		ハイス 9種		110	110				
ビス付サッシP	49	57									
合金削粉P	28	33									
込ガラP	21	26									
カン・バラ	32	37									

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007