

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	◎605	◎606	電 気 銅	685	680	687	682	山元建値	720(10)	金	6,229(10)
2号銅線	◎541	—	電 気 亜 鉛	261	255	261	255	() 実施日	258(10)	銀	65,630(10)
上銅(新切)	◎572	◎574	蒸 留 亜 鉛	249	243	249	243		283(9)	錫(99.99%)	3,200(1)
雑ナゲット	◎512	◎517	再生ダイカスト亜鉛2種	221	215	221	215				
並銅	◎517	◎517	再生亜鉛(98%)	195	190	195	190				
下銅	◎490	◎490	電 気 鉛	◎244	◎239	◎244	◎239				
銅削粉	◎488	◎489	再 生 鉛 1 号	◎220	◎211	◎221	◎216				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎225	◎220	◎226	◎222				
新切黄銅セバ	◎435	◎446	錫 1 号	◎2000	◎1950	◎2000	◎1950				
コーベル	◎408	◎416	ア ン チ モ ン	800	750	800	750				
黄銅棒地	◎403	◎398	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600				
黄銅削粉	◎384	◎398	コ バ ル ト	4400	4100	4400	4100				
並黄銅	◎354	◎340	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	◎259	◎247	ビ ス マ ス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	◎308	◎313	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	◎360	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	181	—	アルミ地金99.70%	208	204	210	206				
上青銅鑄物	◎478	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152				
並青銅鑄物	◎469	◎464	〃 90%	◎133	◎128	◎133	◎128				
上青銅鑄物削粉	◎474	◎458	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254				
並青銅鑄物削粉	◎461	◎455	鑄物用C2BS	278	273	280	275				
新切リン青銅(伸銅)	—	◎611	青銅合金地金3種	◎915	◎905	◎920	◎910				
〃 (鑄物)	◎610	—	〃 6種	◎770	◎760	◎785	◎775				
リン青銅削粉	◎517	◎507	ハンダ錫60%	1620	1580	1640	1610				
新切洋白(電子材)	◎510	◎499	〃 50%	1435	1385	1455	1425				
新切亜鉛	106	106	〃 40%	1295	1235	1265	1235				
ダイカストくず	72	72	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250				
亜鉛ドロス	49	60	〃 4種	1940	1915	1945	1915				
上鉛	◎83	◎81	〃 7種	765	715	765	715				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30				
活字鉛	◎78	◎75		〃 ダライ粉		15	15				
新切アルミ1級	◎81	85		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	◎81	83		耐熱ステンレスSUS310		125	125				
新切合金1級	◎74	76		13クローム 新切		2	4				
機械鑄物1級	◎45	46		ハイス 9種		110	110				
ビス付サッシP	◎54	57									
合金削粉P	28	33									
込ガラP	21	26									
カン・バラ	◎36	37									



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007