

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        | ◎上げ ◆下げ    |            | (7月13日調べ)    |                | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 27,000 ~ 31,000(1) |    |
|---------------|------------|------------|--------------|----------------|--------------------|------------|--------------------|----|
|               | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場 | 地 金          |                | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 | 高値                 | 安値 |
| 山元建値          |            |            | 電気銅          | 720(10)        | 金                  | 6,220(13)  |                    |    |
| ( ) 実施日       |            |            | 電気鉛          | 258(10)        | 銀                  | 65,970(13) |                    |    |
|               |            |            | 電気亜鉛         | 283(9)         | 錫(99.99%)          | 3,200(1)   |                    |    |
| 非鉄原料<br>(炉前材) |            |            |              |                |                    |            |                    |    |
| 1トン以上外税持込     |            |            |              |                | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値 |
| 1号銅線          | 605        | 606        | 電気銅          | ◎ 712          | ◎ 707              | ◎ 714      | ◎ 709              |    |
| 2号銅線          | 541        | —          | 電気亜鉛         | 261            | 255                | 261        | 255                |    |
| 上銅(新切)        | 572        | 574        | 蒸留亜鉛         | 249            | 243                | 249        | 243                |    |
| 雑ナゲット         | 512        | 517        | 再生ダイカスト亜鉛2種  | 221            | 215                | 221        | 215                |    |
| 並銅            | 517        | 517        | 再生亜鉛(98%)    | 195            | 190                | 195        | 190                |    |
| 下銅            | 490        | 490        | 電気鉛          | 244            | 239                | 244        | 239                |    |
| 銅削粉           | 488        | 489        | 再生鉛1号        | 220            | 211                | 221        | 216                |    |
| 銅さい(30%)      | 25         | 25         | 再生鉛3号        | 225            | 220                | 226        | 222                |    |
| 新切黄銅セバ        | 435        | 446        | 錫1号          | 2000           | 1950               | 2000       | 1950               |    |
| コーベル          | 408        | 416        | アンチモン        | 800            | 750                | 800        | 750                |    |
| 黄銅棒地          | 403        | 398        | ニッケル(メッキ用)   | 1650           | 1600               | 1650       | 1600               |    |
| 黄銅削粉          | 384        | 398        | コバルト         | ◆ 4000         | ◆ 3700             | ◆ 4000     | ◆ 3700             |    |
| 並黄銅           | 354        | 340        | セレニウム        | 2200           | 2000               | 2200       | 2000               |    |
| 黄銅ラジエター       | 259        | 247        | ビスマス         | 900            | 800                | 900        | 800                |    |
| 交叉ラジエター       | 308        | 313        | カドミウム        | 450            | 400                | 450        | 400                |    |
| 黄銅鑄物          | 360        | —          | 水銀           | 1800           | 1700               | 1800       | 1700               |    |
| 山送り(55%)      | 181        | —          | アルミ地金99.70%  | ◎ 210          | ◎ 206              | ◎ 212      | ◎ 208              |    |
| 上青銅鑄物         | 478        | —          | アルミ二次地金99%   | 157            | 152                | 157        | 152                |    |
| 並青銅鑄物         | 469        | 464        | 〃 90%        | 133            | 128                | 133        | 128                |    |
| 上青銅鑄物削粉       | 474        | 458        | アルミ二次合金ADC12 | 253            | 248                | 259        | 254                |    |
| 並青銅鑄物削粉       | 461        | 455        | 鑄物用 C2BS     | 278            | 273                | 280        | 275                |    |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —          | 611        | 青銅合金地金3種     | 915            | 905                | 920        | 910                |    |
| 〃 (鑄物)        | 610        | —          | 〃 6種         | 770            | 760                | 785        | 775                |    |
| リン青銅削粉        | 517        | 507        | ハンダ錫60%      | 1620           | 1580               | 1640       | 1610               |    |
| 新切洋白(電子材)     | 510        | 499        | 〃 50%        | 1435           | 1385               | 1455       | 1425               |    |
| 新切亜鉛          | 106        | 106        | 〃 40%        | 1295           | 1235               | 1265       | 1235               |    |
| ダイカストくず       | 72         | 72         | 減摩合金2種       | 2275           | 2245               | 2280       | 2250               |    |
| 亜鉛ドロス         | 49         | 60         | 〃 4種         | 1940           | 1915               | 1945       | 1915               |    |
| 上鉛            | 83         | 81         | 〃 7種         | 765            | 715                | 765        | 715                |    |
| 電池巢鉛ケース込      | 8          | 8          | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |                    | 30         | 30                 |    |
| 活字鉛           | 78         | 75         |              | 〃 ダライ粉         |                    | 15         | 15                 |    |
| 新切アルミ1級       | 81         | 85         |              | 高耐食ステンレスSUS316 |                    | 95         | 95                 |    |
| 新切サッシ1級       | 81         | 83         |              | 耐熱ステンレスSUS310  |                    | 125        | 125                |    |
| 新切合金1級        | 74         | 76         |              | 13クローム 新切      |                    | 2          | 4                  |    |
| 機械鑄物1級        | 45         | 46         |              | ハイス 9種         |                    | 110        | 110                |    |
| ビス付サッシP       | 54         | 57         |              |                |                    |            |                    |    |
| 合金削粉P         | 28         | 33         |              |                |                    |            |                    |    |
| 込ガラP          | 21         | 26         |              |                |                    |            |                    |    |
| カン・バラ         | 36         | 37         |              |                |                    |            |                    |    |

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007