

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(7月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電 気 銅	720(10)	金	6,220(13)		
() 実施日			電 気 鉛	258(10)	銀	65,970(13)		
			電 気 亜 鉛	283(9)	錫(99.99%)	3,200(1)		
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	605	606	電 気 銅	◎ 712	◎ 707	◎ 714	◎ 709	
2 号 銅 線	541	—	電 気 亜 鉛	261	255	261	255	
上 銅 (新 切)	572	574	蒸 留 亜 鉛	249	243	249	243	
雑 ナ ゲ ッ ト	512	517	再 生 ダイカスト亜鉛2種	221	215	221	215	
並 銅	517	517	再 生 亜 鉛 (98%)	195	190	195	190	
下 銅	490	490	電 気 鉛	244	239	244	239	
銅 削 粉	488	489	再 生 鉛 1 号	220	211	221	216	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	225	220	226	222	
新 切 黄 銅 セ バ	435	446	錫 1 号	2000	1950	2000	1950	
コ ー ベ ル	408	416	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	403	398	ニ ッ ケ ル (メッキ用)	1650	1600	1650	1600	
黄 銅 削 粉	384	398	コ バ ル ト	◆ 4000	◆ 3700	◆ 4000	◆ 3700	
並 黄 銅	354	340	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	259	247	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	308	313	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	360	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	181	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 210	◎ 206	◎ 212	◎ 208	
上 青 銅 鑄 物	478	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152	
並 青 銅 鑄 物	469	464	〃 90 %	133	128	133	128	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	474	458	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	461	455	鑄 物 用 C2BS	278	273	280	275	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	611	青 銅 合 金 地 金 3 種	915	905	920	910	
〃 (鑄 物)	610	—	〃 6種	770	760	785	775	
リ ン 青 銅 削 粉	517	507	ハ ン ダ 錫 60 %	1620	1580	1640	1610	
新 切 洋 白 (電 子 材)	510	499	〃 50 %	1435	1385	1455	1425	
新 切 亜 鉛	106	106	〃 40 %	1295	1235	1265	1235	
ダイカストくず	72	72	減 摩 合 金 2 種	2275	2245	2280	2250	
亜 鉛 ド ロ ス	49	60	〃 4 種	1940	1915	1945	1915	
上 鉛	83	81	〃 7 種	765	715	765	715	
電池巢鉛ケース込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	30	
活 字 鉛	78	75		〃 ダライ粉		15	15	
新 切 ア ル ミ 1 級	81	85		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	81	83		耐熱ステンレスSUS310		125	125	
新 切 合 金 1 級	74	76		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	45	46		ハ イ ス 9種		110	110	
ピ ス 付 サ ッ シ P	54	57						
合 金 削 粉 P	28	33						
込 ガ ラ P	21	26						
カ ン ・ バ ラ	36	37						

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007