

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月14日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎621	◎622	電 気 銅	◆706	◆701	◆708	◆703	山元建値	電気銅	740(14)	金	6,227(14)
2号銅線	◎557	—	電 気 亜 鉛	◎273	◎267	◎273	◎267	( ) 実施日	電気鉛	258(10)	銀	67,230(14)
上銅(新切)	◎588	◎590	蒸 留 亜 鉛	◎261	◎255	◎261	◎255		電気亜鉛	295(9)	錫(99.99%)	3,250(14)
雑ナゲット	◎528	◎533	再生ダイカスト亜鉛2種	◎233	◎227	◎233	◎227					
並銅	◎533	◎533	再生亜鉛(98%)	◎207	◎202	◎207	◎202					
下銅	◎506	◎506	電 気 鉛	244	239	244	239					
銅削粉	◎504	◎505	再 生 鉛 1 号	220	211	221	216					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	225	220	226	222					
新切黄銅セバ	◎452	◎463	錫 1 号	2000	1950	2000	1950					
コーベル	◎425	◎433	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎420	◎415	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600					
黄銅削粉	◎401	◎415	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700					
並黄銅	◎362	◎348	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎276	◎264	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎318	◎323	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	181	—	アルミ地金99.70%	◎211	◎207	◎213	◎209					
上青銅鑄物	◎492	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	◎483	◎478	〃 90%	133	128	133	128					
上青銅鑄物削粉	◎488	◎472	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254					
並青銅鑄物削粉	◎475	◎469	鑄物用C2BS	278	273	280	275					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎631	青銅合金地金3種	◎925	◎915	◎930	◎920					
〃 (鑄物)	◎630	—	〃 6種	◎775	◎765	◎790	◎780					
リン青銅削粉	◎537	◎527	ハンダ錫60%	1620	1580	1640	1610					
新切洋白(電子材)	◎522	◎511	〃 50%	1435	1385	1455	1425					
新切亜鉛	◎110	◎110	〃 40%	1295	1235	1265	1235					
ダイカストくず	◎76	◎76	減摩合金2種	2275	2245	2280	2250					
亜鉛ドロス	◎53	◎64	〃 4種	1940	1915	1945	1915					
上鉛	83	81	〃 7種	765	715	765	715					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	81	85		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	81	83		耐熱ステンレスSUS310		125	125					
新切合金1級	74	76		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	45	46		ハイス 9種		110	110					
ビス付サッシP	54	57										
合金削粉P	28	33										
込ガラP	21	26										
カン・バラ	36	37										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007