

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月15日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	621	622	電気銅	◎ 711	◎ 706	◎ 713	◎ 708	740(14)	金 6,267(15)
2号銅線	557	—	電気亜鉛	273	267	273	267	258(10)	銀 67,840(15)
上銅(新切)	588	590	蒸留亜鉛	261	255	261	255	295(9)	錫(99.99%) 3,250(14)
雑ナゲット	528	533	再生ダイカスト亜鉛2種	233	227	233	227		
並銅	533	533	再生亜鉛(98%)	207	202	207	202		
下銅	506	506	電気鉛	244	239	244	239		
銅削粉	504	505	再生鉛1号	220	211	221	216		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	225	220	226	222		
新切黄銅セバ	452	463	錫1号	2000	1950	2000	1950		
コーベル	425	433	アンチモン	800	750	800	750		
黄銅棒地	420	415	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600		
黄銅削粉	401	415	コバルト	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	362	348	セレニウム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	276	264	ビスマス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	318	323	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	181	—	アルミ地金99.70%	◆ 209	◆ 205	◆ 211	◆ 207		
上青銅鑄物	492	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	483	478	〃 90%	133	128	133	128		
上青銅鑄物削粉	488	472	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254		
並青銅鑄物削粉	475	469	鑄物用C2BS	278	273	280	275		
新切リン青銅(伸銅)	—	631	青銅合金地金3種	◎ 945	◎ 935	930	920		
〃 (鑄物)	630	—	〃 6種	◎ 795	◎ 785	790	780		
リン青銅削粉	537	527	ハンダ錫60%	◎ 1635	◎ 1595	◎ 1655	◎ 1625		
新切洋白(電子材)	522	511	〃 50%	◎ 1445	◎ 1395	◎ 1465	◎ 1435		
新切亜鉛	110	110	〃 40%	◎ 1320	◎ 1260	◎ 1275	◎ 1245		
ダイカストくず	76	76	減摩合金2種	◎ 2295	◎ 2265	◎ 2300	◎ 2270		
亜鉛ドロス	53	64	〃 4種	◎ 1960	◎ 1935	◎ 1965	◎ 1935		
上鉛	83	81	〃 7種	◎ 770	◎ 720	◎ 770	◎ 720		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30		
活字鉛	78	75	〃	〃 ダライ粉		15	15		
新切アルミ1級	81	85	高耐食ステンレスSUS316			95	95		
新切サッシ1級	81	83	耐熱ステンレスSUS310			125	125		
新切合金1級	74	76	13クローム 新切			2	4		
機械鑄物1級	45	46	ハイス 9種			110	110		
ビス付サッシP	54	57							
合金削粉P	28	33							
込ガラP	21	26							
カン・バラ	36	37							



非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007