

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(7月16日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)		
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値	
山元建値					電気銅	740(14)	金	6,253(16)	
() 実施日					電気鉛	258(10)	銀	68,060(16)	
					電気亜鉛	295(9)	錫(99.99%)	3,250(14)	
非鉄原料 (炉前材)									
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	621	622	電 気 銅	◆694	◆689	◆696	◆691		
2号銅線	557	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267		
上銅(新切)	588	590	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255		
雑ナゲット	528	533	再生ダイカスト亜鉛2種	233	227	233	227		
並銅	533	533	再 生 亜 鉛 (98%)	207	202	207	202		
下銅	506	506	電 気 鉛	244	239	244	239		
銅削粉	504	505	再 生 鉛 1 号	220	211	221	216		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	225	220	226	222		
新切黄銅セバ	452	463	錫 1 号	2000	1950	2000	1950		
コーベル	425	433	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	420	415	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600		
黄銅削粉	401	415	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	362	348	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	276	264	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	318	323	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	181	—	アルミ地金99.70%	◆208	◆204	◆210	◆206		
上青銅鑄物	492	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	483	478	〃 90%	133	128	133	128		
上青銅鑄物削粉	488	472	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254		
並青銅鑄物削粉	475	469	鑄物用C2BS	278	273	280	275		
新切リン青銅(伸銅)	—	631	青銅合金地金3種	945	935	930	920		
〃 (鑄物)	630	—	〃 6種	795	785	790	780		
リン青銅削粉	537	527	ハンダ錫60%	1635	1595	1655	1625		
新切洋白(電子材)	522	511	〃 50%	1445	1395	1465	1435		
新切亜鉛	110	110	〃 40%	1320	1260	1275	1245		
ダイカストくず	76	76	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270		
亜鉛ドロス	53	64	〃 4種	1960	1935	1965	1935		
上鉛	83	81	〃 7種	770	720	770	720		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30		
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		15	15		
新切アルミ1級	81	85		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	81	83		耐熱ステンレスSUS310		125	125		
新切合金1級	74	76		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	45	46		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	54	57							
合金削粉P	28	33							
込ガラP	21	26							
カン・バラ	36	37							



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2007