

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        |      | ◎上げ ◆下げ    |              | (7月17日調べ)      |      | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 27,000 ~ 31,000(1) |      |         |           |            |
|---------------|------|------------|--------------|----------------|------|--------------------|------------|--------------------|------|---------|-----------|------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材) |      | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場   | 地 金            |      | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |      |         |           |            |
| 1トン以上外税持込     |      |            |              |                |      | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値   |         |           |            |
| 1号銅線          | ◆613 | ◆614       | 電 気 銅        | ◎700           | ◎695 | ◎702               | ◎697       | 山元建値               | 電気銅  | 730(17) | 金         | 6,228(17)  |
| 2号銅線          | ◆549 | —          | 電 気 亜 鉛      | 273            | 267  | 273                | 267        | ( ) 実施日            | 電気鉛  | 258(10) | 銀         | 67,620(17) |
| 上銅(新切)        | ◆580 | ◆582       | 蒸 留 亜 鉛      | 261            | 255  | 261                | 255        |                    | 電気亜鉛 | 295(9)  | 錫(99.99%) | 3,250(14)  |
| 雑ナゲット         | ◆520 | ◆525       | 再生ダイカスト亜鉛2種  | 233            | 227  | 233                | 227        |                    |      |         |           |            |
| 並銅            | ◆525 | ◆525       | 再生亜鉛(98%)    | 207            | 202  | 207                | 202        |                    |      |         |           |            |
| 下銅            | ◆498 | ◆498       | 電 気 鉛        | 244            | 239  | 244                | 239        |                    |      |         |           |            |
| 銅削粉           | ◆496 | ◆497       | 再 生 鉛 1 号    | 220            | 211  | 221                | 216        |                    |      |         |           |            |
| 銅さい(30%)      | 25   | 25         | 再 生 鉛 3 号    | 225            | 220  | 226                | 222        |                    |      |         |           |            |
| 新切黄銅セバ        | ◆446 | ◆457       | 錫 1 号        | 2000           | 1950 | 2000               | 1950       |                    |      |         |           |            |
| コーベル          | ◆419 | ◆427       | ア ン チ モ ン    | 800            | 750  | 800                | 750        |                    |      |         |           |            |
| 黄銅棒地          | ◆414 | ◆409       | ニッケル(メッキ用)   | 1650           | 1600 | 1650               | 1600       |                    |      |         |           |            |
| 黄銅削粉          | ◆395 | ◆409       | コ バ ル ト      | 4000           | 3700 | 4000               | 3700       |                    |      |         |           |            |
| 並黄銅           | ◆358 | ◆344       | セ レ ニ ウ ム    | 2200           | 2000 | 2200               | 2000       |                    |      |         |           |            |
| 黄銅ラジエター       | ◆270 | ◆258       | ビ ス マ ス      | 900            | 800  | 900                | 800        |                    |      |         |           |            |
| 交叉ラジエター       | ◆313 | ◆318       | カ ド ミ ウ ム    | 450            | 400  | 450                | 400        |                    |      |         |           |            |
| 黄銅鑄物          | ◆364 | —          | 水 銀          | 1800           | 1700 | 1800               | 1700       |                    |      |         |           |            |
| 山送り(55%)      | 181  | —          | アルミ地金99.70%  | ◆207           | ◆203 | ◆209               | ◆205       |                    |      |         |           |            |
| 上青銅鑄物         | ◆485 | —          | アルミ二次地金99%   | 157            | 152  | 157                | 152        |                    |      |         |           |            |
| 並青銅鑄物         | ◆476 | ◆471       | 〃 90%        | 133            | 128  | 133                | 128        |                    |      |         |           |            |
| 上青銅鑄物削粉       | ◆481 | ◆465       | アルミ二次合金ADC12 | 253            | 248  | 259                | 254        |                    |      |         |           |            |
| 並青銅鑄物削粉       | ◆468 | ◆462       | 鑄物用C2BS      | 278            | 273  | 280                | 275        |                    |      |         |           |            |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —    | ◆618       | 青銅合金地金3種     | ◆935           | ◆925 | ◆920               | ◆910       |                    |      |         |           |            |
| 〃 (鑄物)        | ◆612 | —          | 〃 6種         | ◆785           | ◆775 | ◆780               | ◆770       |                    |      |         |           |            |
| リン青銅削粉        | ◆519 | ◆509       | ハンダ錫60%      | 1635           | 1595 | 1655               | 1625       |                    |      |         |           |            |
| 新切洋白(電子材)     | ◆516 | ◆505       | 〃 50%        | 1445           | 1395 | 1465               | 1435       |                    |      |         |           |            |
| 新切亜鉛          | 110  | 110        | 〃 40%        | 1320           | 1260 | 1275               | 1245       |                    |      |         |           |            |
| ダイカストくず       | 76   | 76         | 減摩合金2種       | 2295           | 2265 | 2300               | 2270       |                    |      |         |           |            |
| 亜鉛ドロス         | 53   | 64         | 〃 4種         | 1960           | 1935 | 1965               | 1935       |                    |      |         |           |            |
| 上鉛            | 83   | 81         | 〃 7種         | 770            | 720  | 770                | 720        |                    |      |         |           |            |
| 電池巢鉛ケース込      | 8    | 8          | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |      | 30                 | 30         |                    |      |         |           |            |
| 活字鉛           | 78   | 75         |              | 〃 ダライ粉         |      | 15                 | 15         |                    |      |         |           |            |
| 新切アルミ1級       | ◎91  | ◎95        |              | 高耐食ステンレスSUS316 |      | 95                 | 95         |                    |      |         |           |            |
| 新切サッシ1級       | ◎91  | ◎91        |              | 耐熱ステンレスSUS310  |      | 125                | 125        |                    |      |         |           |            |
| 新切合金1級        | ◎82  | ◎86        |              | 13クローム 新切      |      | 2                  | 4          |                    |      |         |           |            |
| 機械鑄物1級        | ◎52  | ◎51        |              | ハイス 9種         |      | 110                | 110        |                    |      |         |           |            |
| ビス付サッシP       | ◎64  | ◎64        |              |                |      |                    |            |                    |      |         |           |            |
| 合金削粉P         | ◎32  | ◎34        |              |                |      |                    |            |                    |      |         |           |            |
| 込ガラP          | ◎27  | ◎30        |              |                |      |                    |            |                    |      |         |           |            |
| カン・バラ         | ◎46  | ◎44        |              |                |      |                    |            |                    |      |         |           |            |

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007