

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1号銅線	613	614	電 気 銅	◎ 706	◎ 701	◎ 708	◎ 703	山元建値 電気銅	730(17)	金	6,289(21)
2号銅線	549	—	電 気 亜 鉛	267	261	267	261	() 実施日 電気鉛	258(10)	銀	69,910(21)
上銅(新切)	580	582	蒸 留 亜 鉛	255	249	255	249	電気亜鉛	289(20)	錫(99.99%)	3,300(21)
雑ナゲット	520	525	再生ダイカスト亜鉛2種	227	221	227	221				
並銅	525	525	再生亜鉛(98%)	201	196	201	196				
下銅	498	498	電 気 鉛	244	239	244	239				
銅削粉	496	497	再 生 鉛 1 号	220	211	221	216				
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	225	220	226	222				
新切黄銅セバ	446	457	錫 1 号	◎ 2050	◎ 2000	◎ 2050	◎ 2000				
コーベル	419	427	ア ン チ モ ン	800	750	800	750				
黄銅棒地	414	409	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600				
黄銅削粉	395	409	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700				
並黄銅	358	344	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000				
黄銅ラジエター	270	258	ビ ス マ ス	900	800	900	800				
交叉ラジエター	313	318	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400				
黄銅鑄物	364	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山送り(55%)	◎ 189	—	アルミ地金 99.70%	206	202	208	204				
上青銅鑄物	485	—	アルミ二次地金 99%	157	152	157	152				
並青銅鑄物	476	471	〃 90%	133	128	133	128				
上青銅鑄物削粉	481	465	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254				
並青銅鑄物削粉	468	462	鑄物用 C2BS	278	273	280	275				
新切リン青銅(伸銅)	—	618	青銅合金地金 3種	935	925	920	910				
〃 (鑄物)	612	—	〃 6種	785	775	780	770				
リン青銅削粉	519	509	ハンダ錫 60%	1635	1595	1655	1625				
新切洋白(電子材)	516	505	〃 50%	1445	1395	1465	1435				
新切亜鉛	108	108	〃 40%	1320	1260	1275	1245				
ダイカストくず	74	74	減摩合金 2種	2295	2265	2300	2270				
亜鉛ドロス	51	62	〃 4種	1960	1935	1965	1935				
上鉛	83	81	〃 7種	770	720	770	720				
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30				
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		15	15				
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95				
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		125	125				
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4				
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110				
ビス付サッシP	64	64									
合金削粉P	32	34									
込ガラP	27	30									
カン・バラ	46	44									

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007