

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎ 628	◎ 629	電 気 銅	◎ 715	◎ 710	◎ 717	◎ 712	山元建値	電気銅	750(22)	金	6,415(22)
2号銅線	◎ 564	—	電 気 亜 鉛	267	261	267	261	( ) 実施日	電気鉛	258(10)	銀	79,240(22)
上銅(新切)	◎ 595	◎ 597	蒸 留 亜 鉛	255	249	255	249		電気亜鉛	289(20)	錫(99.99%)	3,300(21)
雑ナゲット	◎ 535	◎ 540	再生ダイカスト亜鉛2種	227	221	227	221					
並銅	◎ 540	◎ 540	再生亜鉛(98%)	201	196	201	196					
下銅	◎ 513	◎ 513	電 気 鉛	244	239	244	239					
銅削粉	◎ 511	◎ 512	再 生 鉛 1 号	220	211	221	216					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	225	220	226	222					
新切黄銅セバ	◎ 454	◎ 465	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コーベル	◎ 427	◎ 435	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄銅棒地	◎ 422	◎ 417	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600					
黄銅削粉	◎ 403	◎ 417	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700					
並黄銅	◎ 366	◎ 352	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000					
黄銅ラジエター	◎ 280	◎ 268	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交叉ラジエター	◎ 323	◎ 328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎ 372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	189	—	アルミ地金99.70%	◎ 209	◎ 205	◎ 211	◎ 207					
上青銅鑄物	◎ 497	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152					
並青銅鑄物	◎ 488	◎ 483	〃 90%	133	128	133	128					
上青銅鑄物削粉	◎ 493	◎ 477	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254					
並青銅鑄物削粉	◎ 480	◎ 474	鑄物用C2BS	278	273	280	275					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎ 632	青銅合金地金3種	◎ 945	◎ 935	◎ 930	◎ 920					
〃 (鑄物)	◎ 626	—	〃 6種	◎ 795	◎ 785	◎ 790	◎ 780					
リン青銅削粉	◎ 533	◎ 523	ハンダ錫60%	1635	1595	1655	1625					
新切洋白(電子材)	◎ 526	◎ 517	〃 50%	1445	1395	1465	1435					
新切亜鉛	108	108	〃 40%	1320	1260	1275	1245					
ダイカストくず	74	74	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270					
亜鉛ドロス	51	62	〃 4種	1960	1935	1965	1935					
上鉛	83	81	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30					
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		15	15					
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95					
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		125	125					
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4					
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110					
ビス付サッシP	64	64										
合金削粉P	32	34										
込ガラP	27	30										
カン・バラ	46	44										

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007