

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	628	629	電気銅	◆693	◆688	◆695	◆690	山元建値	電気銅 750(22) 金 6,550(27)
2号銅線	564	—	電気亜鉛	267	261	267	261	() 実施日	電気鉛 258(10) 銀 79,690(27)
上銅(新切)	595	597	蒸留亜鉛	255	249	255	249		電気亜鉛 289(20) 錫(99.99%) 3,300(21)
雑ナゲット	535	540	再生ダイカスト亜鉛2種	227	221	227	221		
並銅	540	540	再生亜鉛(98%)	201	196	201	196		
下銅	513	513	電気鉛	244	239	244	239		
銅削粉	511	512	再生鉛1号	220	211	221	216		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	225	220	226	222		
新切黄銅セバ	454	465	錫1号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	427	435	アンチモン	800	750	800	750		
黄銅棒地	422	417	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600		
黄銅削粉	403	417	コバルト	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	366	352	セレニウム	2200	2000	2200	2000		
黄銅ラジエター	280	268	ビスマス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	323	328	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	372	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	189	—	アルミ地金99.70%	◆208	◆204	◆210	◆206		
上青銅鑄物	497	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	488	483	〃 90%	133	128	133	128		
上青銅鑄物削粉	493	477	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254		
並青銅鑄物削粉	480	474	鑄物用C2BS	278	273	280	275		
新切リン青銅(伸銅)	—	632	青銅合金地金3種	945	935	930	920		
〃 (鑄物)	626	—	〃 6種	795	785	790	780		
リン青銅削粉	533	523	ハンダ錫60%	1635	1595	1655	1625		
新切洋白(電子材)	526	517	〃 50%	1445	1395	1465	1435		
新切亜鉛	108	108	〃 40%	1320	1260	1275	1245		
ダイカストくず	74	74	減摩合金2種	2295	2265	2300	2270		
亜鉛ドロス	51	62	〃 4種	1960	1935	1965	1935		
上鉛	83	81	〃 7種	770	720	770	720		
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30		
活字鉛	78	75		〃 グライ粉		15	15		
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		125	125		
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	64	64							
合金削粉P	32	34							
込ガラP	27	30							
カン・バラ	46	44							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2007