

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(7月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 27,000 ~ 31,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	730(29)	金	6,664(30)		
() 実施日			電気鉛	258(10)	銀	83,440(30)		
			電気亜鉛	289(20)	錫(99.99%)	3,300(21)		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	614	615	電 気 銅	◎ 691	◎ 686	◎ 693	◎ 688	
2 号 銅 線	550	—	電 気 亜 鉛	267	261	267	261	
上 銅 (新 切)	581	583	蒸 留 亜 鉛	255	249	255	249	
雑 ナ ゲ ッ ト	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	227	221	227	221	
並 銅	526	526	再 生 亜 鉛 (98%)	201	196	201	196	
下 銅	503	499	電 気 鉛	244	239	244	239	
銅 削 粉	497	502	再 生 鉛 1 号	220	211	221	216	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	225	220	226	222	
新 切 黄 銅 セ バ	442	453	錫 1 号	2050	2000	2050	2000	
コ ー ベ ル	415	423	ア ン チ モ ン	800	750	800	750	
黄 銅 棒 地	410	405	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1650	1600	1650	1600	
黄 銅 削 粉	391	405	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700	
並 黄 銅	364	350	セ レ ニ ウ ム	2200	2000	2200	2000	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	278	266	ビ ス マ ス	900	800	900	800	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	313	328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	189	—	アルミ地金 99.70 %	209	205	211	207	
上 青 銅 鑄 物	483	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152	
並 青 銅 鑄 物	474	469	〃 90 %	133	128	133	128	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	466	460	鑄 物 用 C2BS	278	273	280	275	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	616	青 銅 合 金 地 金 3 種	935	925	920	910	
〃 (鑄 物)	610	—	〃 6種	785	775	780	770	
リ ン 青 銅 削 粉	517	507	ハ ン ダ 錫 60 %	1635	1595	1655	1625	
新 切 洋 白 (電 子 材)	514	505	〃 50 %	1445	1395	1465	1435	
新 切 亜 鉛	108	108	〃 40 %	1320	1260	1275	1245	
ダ イ カ ス ト く ず	74	74	減 摩 合 金 2 種	2295	2265	2300	2270	
亜 鉛 ド ロ ス	51	62	〃 4 種	1960	1935	1965	1935	
上 鉛	83	81	〃 7 種	770	720	770	720	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	30	
活 字 鉛	78	75		〃 ダライ粉		15	15	
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新 切 サ ッ シ 1 級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		125	125	
新 切 合 金 1 級	82	86		13クローム 新切		2	4	
機 械 鑄 物 1 級	52	51		ハイス 9種		110	110	
ピ ス 付 サ ッ シ P	64	64						
合 金 削 粉 P	32	34						
込 ガ ラ P	27	30						
カ ン ・ バ ラ	46	44						

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2007