


非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(7月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		27,000 ~ 31,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値					電気銅	730(29)	金	6,610(31)
( ) 実施日					電気鉛	258(10)	銀	80,020(31)
					電気亜鉛	289(20)	錫(99.99%)	3,300(21)
1トン以上外税持込						高値		安値
1号銅線	614	615	電気銅	◆690	◆685	◆692	◆687	
2号銅線	550	—	電気亜鉛	267	261	267	261	
上銅(新切)	581	583	蒸留亜鉛	255	249	255	249	
雑ナゲット	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	227	221	227	221	
並銅	526	526	再生亜鉛(98%)	201	196	201	196	
下銅	503	499	電気鉛	244	239	244	239	
銅削粉	497	502	再生鉛1号	220	211	221	216	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	225	220	226	222	
新切黄銅セバ	442	453	錫1号	2050	2000	2050	2000	
コーベル	415	423	アンチモン	800	750	800	750	
黄銅棒地	410	405	ニッケル(メッキ用)	1650	1600	1650	1600	
黄銅削粉	391	405	コバルト	4000	3700	4000	3700	
並黄銅	364	350	セレニウム	2200	2000	2200	2000	
黄銅ラジエター	278	266	ビスマス	900	800	900	800	
交叉ラジエター	313	328	カドミウム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	372	—	水銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	189	—	アルミ地金99.70%	◆208	◆204	◆210	◆206	
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152	
並青銅鑄物	474	469	〃 90%	133	128	133	128	
上青銅鑄物削粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	253	248	259	254	
並青銅鑄物削粉	466	460	鑄物用C2BS	278	273	280	275	
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	935	925	920	910	
〃 (鑄物)	610	—	〃 6種	785	775	780	770	
リン青銅削粉	517	507	ハンダ錫60%	◎1650	◎1610	◎1670	◎1640	
新切洋白(電子材)	514	505	〃 50%	◎1460	◎1410	◎1480	◎1450	
新切亜鉛	108	108	〃 40%	◎1330	◎1270	◎1285	◎1255	
ダイカストくず	74	74	減摩合金2種	◎2320	◎2290	◎2325	◎2295	
亜鉛ドロス	51	62	〃 4種	◎1975	◎1950	◎1980	◎1950	
上鉛	83	81	〃 7種	◎775	◎725	◎775	◎725	
電池巢鉛ケース込	8	8	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	30	
活字鉛	78	75		〃 ダライ粉		15	15	
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95	
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310		125	125	
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4	
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110	
ビス付サッシP	64	64						
合金削粉P	32	34						
込ガラP	27	30						
カン・バラ	46	44						



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2008