


非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	◎ 614	◎ 615	電 気 銅	◎ 694	◎ 689	◎ 696	◎ 691	山元建値	電気銅	730(6)	金	6,960(6)
2 号 銅 線	◎ 550	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267	() 実施日	電気鉛	258(3)	銀	92,940(6)
上 銅 (新 切)	◎ 581	◎ 583	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255		電気亜鉛	295(3)	錫(99.99%)	3,300(3)
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 521	◎ 526	再生ダイカスト亜鉛2種	233	227	233	227					
並 銅	◎ 526	◎ 526	再 生 亜 鉛 (98%)	207	202	207	202					
下 銅	◎ 503	◎ 499	電 気 鉛	244	239	244	239					
銅 削 粉	◎ 497	◎ 502	再 生 鉛 1 号	220	211	221	216					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	225	220	226	222					
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 444	◎ 455	錫 1 号	2050	2000	2050	2000					
コ ー ベ ル	◎ 417	◎ 425	ア ン チ モ ン	800	750	800	750					
黄 銅 棒 地	◎ 412	◎ 407	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 1750	◎ 1700	◎ 1750	◎ 1700					
黄 銅 削 粉	◎ 393	◎ 407	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700					
並 黄 銅	◎ 364	◎ 350	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 280	◎ 268	ビ ス マ ス	900	800	900	800					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 313	◎ 328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鑄 物	◎ 372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	186	—	アルミ地金 99.70 %	215	211	217	213					
上 青 銅 鑄 物	◎ 483	—	アルミ二次地金 99 %	157	152	157	152					
並 青 銅 鑄 物	◎ 474	◎ 469	〃 90 %	133	128	133	128					
上 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 479	◎ 463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256					
並 青 銅 鑄 物 削 粉	◎ 466	◎ 460	鑄 物 用 C2BS	283	278	285	280					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◎ 616	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 935	◎ 925	◎ 920	◎ 910					
〃 (鑄 物)	◎ 610	—	〃 6種	◎ 785	◎ 775	◎ 780	◎ 770					
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 517	◎ 507	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640					
新 切 洋 白 (電 子 材)	◎ 514	◎ 505	〃 50 %	1460	1410	1480	1450					
新 切 亜 鉛	110	110	〃 40 %	1330	1270	1285	1255					
ダ イ カ ス ト く ず	76	76	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325	2295					
亜 鉛 ド ロ ス	53	64	〃 4 種	1975	1950	1980	1950					
上 鉛	83	81	〃 7 種	775	725	775	725					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	8	8	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	◎ 35	◎ 35						
活 字 鉛	78	75		〃 ダライ粉	◎ 20	◎ 20						
新 切 ア ル ミ 1 級	91	95		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	95	95						
新 切 サ ッ シ 1 級	91	91		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310	125	125						
新 切 合 金 1 級	82	86		13クローム 新切	2	4						
機 械 鑄 物 1 級	52	51		ハ イ ス 9種	110	110						
ピ ス 付 サ ッ シ P	64	64										
合 金 削 粉 P	32	34										
込 ガ ラ P	27	30										
カ ン ・ バ ラ	46	44										



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008