

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	614	615	電 気 銅	694	689	696	691		
2号銅線	550	—	電 気 亜 鉛	◎ 282	◎ 276	◎ 282	◎ 276		
上銅(新切)	581	583	蒸 留 亜 鉛	◎ 270	◎ 264	◎ 270	◎ 264		
雑ナゲット	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 242	◎ 236	◎ 242	◎ 236		
並銅	526	526	再生亜鉛(98%)	◎ 216	◎ 211	◎ 216	◎ 211		
下銅	503	499	電 気 鉛	◎ 250	◎ 245	◎ 250	◎ 245		
銅削粉	497	502	再 生 鉛 1 号	◎ 226	◎ 217	◎ 227	◎ 222		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 231	◎ 226	◎ 232	◎ 228		
新切黄銅セバ	444	455	錫 1 号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	417	425	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	412	407	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700		
黄銅削粉	393	407	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	364	350	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200		
黄銅ラジエター	280	268	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	313	328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	186	—	アルミ地金99.70%	215	211	217	213		
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	474	469	〃 90%	◎ 138	◎ 133	◎ 138	◎ 133		
上青銅鑄物削粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256		
並青銅鑄物削粉	466	460	鑄 物 用 C2BS	283	278	285	280		
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	935	925	920	910		
〃 (鑄物)	610	—	〃 6種	785	775	780	770		
リン青銅削粉	517	507	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640		
新切洋白(電子材)	514	505	〃 50 %	1460	1410	1480	1450		
新切亜鉛	◎ 113	◎ 113	〃 40 %	1330	1270	1285	1255		
ダイカストくず	◎ 79	◎ 79	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325	2295		
亜鉛ドロス	◎ 56	◎ 67	〃 4 種	1975	1950	1980	1950		
上鉛	◎ 85	◎ 83	〃 7 種	775	725	775	725		
電池巢鉛ケース込	◎ 10	◎ 10	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35		
活字鉛	◎ 80	◎ 77	〃 ダライ粉			20	20		
新切アルミ1級	91	95	高耐食ステンレスSUS316			95	95		
新切サッシ1級	91	91	耐熱ステンレスSUS310			125	125		
新切合金1級	82	86	13クローム 新切			2	4		
機械鑄物1級	52	51	ハイス 9種			110	110		
ビス付サッシP	64	64							
合金削粉P	32	34							
込ガラP	27	30							
カン・バラ	46	44							

非鉄金属材料相場面

PW:KINZOKU2008