

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        |     | ◎上げ ◆下げ    |              | (8月11日調べ)      |       | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 26,000 ~ 30,000(1) |      |        |           |            |
|---------------|-----|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|------|--------|-----------|------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材) |     | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場   | 地 金            |       | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |      |        |           |            |
| 1トン以上外税持込     |     |            |              |                |       | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値   |        |           |            |
| 1号銅線          | 614 | 615        | 電 気 銅        | ◆ 690          | ◆ 685 | ◆ 692              | ◆ 687      | 山元建値               | 電気銅  | 730(6) | 金         | 6,926(11)  |
| 2号銅線          | 550 | —          | 電 気 亜 鉛      | 282            | 276   | 282                | 276        | ( ) 実施日            | 電気鉛  | 264(7) | 銀         | 99,810(11) |
| 上銅(新切)        | 581 | 583        | 蒸 留 亜 鉛      | 270            | 264   | 270                | 264        |                    | 電気亜鉛 | 304(7) | 錫(99.99%) | 3,300(3)   |
| 雑ナゲット         | 521 | 526        | 再生ダイカスト亜鉛2種  | 242            | 236   | 242                | 236        |                    |      |        |           |            |
| 並銅            | 526 | 526        | 再生亜鉛(98%)    | 216            | 211   | 216                | 211        |                    |      |        |           |            |
| 下銅            | 503 | 499        | 電 気 鉛        | 250            | 245   | 250                | 245        |                    |      |        |           |            |
| 銅削粉           | 497 | 502        | 再 生 鉛 1 号    | 226            | 217   | 227                | 222        |                    |      |        |           |            |
| 銅さい(30%)      | 25  | 25         | 再 生 鉛 3 号    | 231            | 226   | 232                | 228        |                    |      |        |           |            |
| 新切黄銅セバ        | 444 | 455        | 錫 1 号        | 2050           | 2000  | 2050               | 2000       |                    |      |        |           |            |
| コーベル          | 417 | 425        | ア ン チ モ ン    | 800            | 750   | 800                | 750        |                    |      |        |           |            |
| 黄銅棒地          | 412 | 407        | ニッケル(メッキ用)   | 1750           | 1700  | 1750               | 1700       |                    |      |        |           |            |
| 黄銅削粉          | 393 | 407        | コ バ ル ト      | 4000           | 3700  | 4000               | 3700       |                    |      |        |           |            |
| 並黄銅           | 364 | 350        | セ レ ニ ウ ム    | 2400           | 2200  | 2400               | 2200       |                    |      |        |           |            |
| 黄銅ラジエター       | 280 | 268        | ビ ス マ ス      | 900            | 800   | 900                | 800        |                    |      |        |           |            |
| 交叉ラジエター       | 313 | 328        | カ ド ミ ウ ム    | 450            | 400   | 450                | 400        |                    |      |        |           |            |
| 黄銅鑄物          | 372 | —          | 水 銀          | 1800           | 1700  | 1800               | 1700       |                    |      |        |           |            |
| 山送り(55%)      | 186 | —          | アルミ地金99.70%  | ◎ 217          | ◎ 213 | ◎ 219              | ◎ 215      |                    |      |        |           |            |
| 上青銅鑄物         | 483 | —          | アルミ二次地金99%   | 157            | 152   | 157                | 152        |                    |      |        |           |            |
| 並青銅鑄物         | 474 | 469        | 〃 90%        | 138            | 133   | 138                | 133        |                    |      |        |           |            |
| 上青銅鑄物削粉       | 479 | 463        | アルミ二次合金ADC12 | 258            | 253   | 261                | 256        |                    |      |        |           |            |
| 並青銅鑄物削粉       | 466 | 460        | 鑄物用C2BS      | 283            | 278   | 285                | 280        |                    |      |        |           |            |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —   | 616        | 青銅合金地金3種     | 935            | 925   | 920                | 910        |                    |      |        |           |            |
| 〃 (鑄物)        | 610 | —          | 〃 6種         | 785            | 775   | 780                | 770        |                    |      |        |           |            |
| リン青銅削粉        | 517 | 507        | ハンダ錫60%      | 1650           | 1610  | 1670               | 1640       |                    |      |        |           |            |
| 新切洋白(電子材)     | 514 | 505        | 〃 50%        | 1460           | 1410  | 1480               | 1450       |                    |      |        |           |            |
| 新切亜鉛          | 113 | 113        | 〃 40%        | 1330           | 1270  | 1285               | 1255       |                    |      |        |           |            |
| ダイカストくず       | 79  | 79         | 減摩合金2種       | 2320           | 2290  | 2325               | 2295       |                    |      |        |           |            |
| 亜鉛ドロス         | 56  | 67         | 〃 4種         | 1975           | 1950  | 1980               | 1950       |                    |      |        |           |            |
| 上鉛            | 85  | 83         | 〃 7種         | 775            | 725   | 775                | 725        |                    |      |        |           |            |
| 電池巢鉛ケース込      | 10  | 10         | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |       | 35                 | 35         |                    |      |        |           |            |
| 活字鉛           | 80  | 77         |              | 〃 グライ粉         |       | 20                 | 20         |                    |      |        |           |            |
| 新切アルミ1級       | 91  | 95         |              | 高耐食ステンレスSUS316 |       | 95                 | 95         |                    |      |        |           |            |
| 新切サッシ1級       | 91  | 91         |              | 耐熱ステンレスSUS310  |       | ◎ 135              | ◎ 135      |                    |      |        |           |            |
| 新切合金1級        | 82  | 86         |              | 13クローム 新切      |       | 2                  | 4          |                    |      |        |           |            |
| 機械鑄物1級        | 52  | 51         |              | ハイス 9種         |       | 110                | 110        |                    |      |        |           |            |
| ビス付サッシP       | 64  | 64         |              |                |       |                    |            |                    |      |        |           |            |
| 合金削粉P         | 32  | 34         |              |                |       |                    |            |                    |      |        |           |            |
| 込ガラP          | 27  | 30         |              |                |       |                    |            |                    |      |        |           |            |
| カン・バラ         | 46  | 44         |              |                |       |                    |            |                    |      |        |           |            |



非鉄金属材料相場面  
PW:KINZOKU2008