

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		26,000 ~ 30,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	614	615	電 気 銅	◆ 690	◆ 685	◆ 692	◆ 687	山元建値 電気銅	730(6) 金 6,926(11)
2号銅線	550	—	電 気 亜 鉛	282	276	282	276	() 実施日 電気鉛	264(7) 銀 99,810(11)
上銅(新切)	581	583	蒸 留 亜 鉛	270	264	270	264	電気亜鉛	304(7) 錫(99.99%) 3,300(3)
雑ナゲット	521	526	再生ダイカスト亜鉛2種	242	236	242	236		
並銅	526	526	再生亜鉛(98%)	216	211	216	211		
下銅	503	499	電 気 鉛	250	245	250	245		
銅削粉	497	502	再 生 鉛 1 号	226	217	227	222		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	231	226	232	228		
新切黄銅セバ	444	455	錫 1 号	2050	2000	2050	2000		
コーベル	417	425	ア ン チ モ ン	800	750	800	750		
黄銅棒地	412	407	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700		
黄銅削粉	393	407	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	364	350	セ レ ニ ウ ム	2400	2200	2400	2200		
黄銅ラジエター	280	268	ビ ス マ ス	900	800	900	800		
交叉ラジエター	313	328	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	186	—	アルミ地金99.70%	◎ 217	◎ 213	◎ 219	◎ 215		
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	157	152	157	152		
並青銅鑄物	474	469	〃 90%	138	133	138	133		
上青銅鑄物削粉	479	463	アルミ二次合金ADC12	258	253	261	256		
並青銅鑄物削粉	466	460	鑄 物 用 C2BS	283	278	285	280		
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	935	925	920	910		
〃 (鑄物)	610	—	〃 6種	785	775	780	770		
リン青銅削粉	517	507	ハ ン ダ 錫 60 %	1650	1610	1670	1640		
新切洋白(電子材)	514	505	〃 50 %	1460	1410	1480	1450		
新切亜鉛	113	113	〃 40 %	1330	1270	1285	1255		
ダイカストくず	79	79	減 摩 合 金 2 種	2320	2290	2325	2295		
亜鉛ドロス	56	67	〃 4 種	1975	1950	1980	1950		
上鉛	85	83	〃 7 種	775	725	775	725		
電池巢鉛ケース込	10	10	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	35		
活字鉛	80	77		〃 グライ粉		20	20		
新切アルミ1級	91	95		高耐食ステンレスSUS316		95	95		
新切サッシ1級	91	91		耐熱ステンレスSUS310	◎ 135	◎ 135	◎ 135		
新切合金1級	82	86		13クローム 新切		2	4		
機械鑄物1級	52	51		ハイス 9種		110	110		
ビス付サッシP	64	64							
合金削粉P	32	34							
込ガラP	27	30							
カン・バラ	46	44							



非鉄金属材料相場面
PW:KINZOKU2008